一、建设项目基本情况

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2. 炒日	<i>7</i> 6		
建设项目名称	IBC吨桶年产107	万只、200L中空村 桶生产线到			定制塑料
项目代码		2201-530303-04-01-106753			
建设单位联系人	王洋	联系方式		17630234	205
建设地点	云南_省(自治区) <u>曲靖</u> 市 <u>沾益</u> 厂		<u>花山</u> 乡(街道)	原黄磷
地理坐标	(103度5	1 分 29.507 秒,	25	度 43 分 9.56	8 秒)
国民经济行业类别	塑料包装箱及容 器制造(C2926)			二十六、橡胶和 业 29 塑料制品 他	
建设性质	☑新建(迁建) □改建 □扩建 □技术改造	建设项目申报情形	[]	☑首次申报项目 □不予批准后再 目 □超五年重新审 □重大变动重新	次申报项 核项目
项目审批(核准/ 备案)部门(选填)	曲靖市沾益区发 展和改革局	项目审批(核准/ 备案)文号(选填)		/	
总投资 (万元)	200	环保投资 (万元)		13.05	
环保投资占比(%)	6.53	施工工期		2个月	
是否开工建设	□否 ✓是:项目租用 已建厂房用于生 产线建设,其中 年产10万只IBC 吨桶生产线已于 2022年6月建设 完成,但建成后 未投入运行	用地(用海) 面积(m²))	1081.2	5
专项评价设置情况	类)(试行)》专 况见下表: 专项评价 的类别	项目环境影响报 项评价设置要求 表 1-1 专项评价 设置原则 设置原则 饮气含有毒有害 设物 1、二噁英、	,分析 设置情 经分析	本项目开展专	

		苯并[a]芘、氰化物、 氯气且厂界外 500 米 范围内有环境空气保 护目标 ² 的建设项目。	染物名录》中规定的 污染物、二噁英、苯 并[a]芘、氰化物、氯 气排放。	
	地表水	新增工业废水直排建 设项目(槽罐车外送 污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水 集中处理厂。	项目为新建项目,运 营过程中无生产废水 产生,不涉及生产废 水排放	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆 危险物质存储量超过 临界量 ³ 的建设项目。	参考《建设项目环境 风险评价技术导则》 (HJ169) 附录 B、附录 C,对项目运营过程中使用原辅材料对以及生产的产品进行对比查询,根据对比查询所目不涉及附录中有毒有害 易燃易爆危险物质的生产、使用及储存	否
	生态	取水口下游 500 米范 围内有重要水生生物 的自然产卵场、索饵 场、越冬场和洄游通 道的新增河道取水 的污染类建设项目。	本次项目不涉及	否
	海洋	直接向海排放污染物 的海洋工程建设项 目。	本次项目不涉及	否
	污染物(不 2.环境空气 农村地区中 3.临界量及 (HJ169)	包括无排放标准的污染: 保护目标指自然保护区、 人群较集中的区域。	风景名胜区、居住区、	文化区和
规划情况			托广州市科城规划勘 集体规划修编(2018-2	
规划环境影响 评价情况	告书》,于 2 函【2020】	2020年10月30日取564号"出具的"云	多编(2018-2035)环 得云南省生态环境厅 南省生态环保厅关于 35)环境影响报告书	以"云环《沾益工

1、项目与《沾益工业园区总体规划修编(2018-2035)》 的相符性分析

根据《沾益工业园区总体规划修编(2018-2035)》,沾益工业园区规划总面积为 78.34km²,按"一核三轴,一园三片"布局。一核: 沾益主城区; 三轴: 曲宣发展轴、贵昆发展轴、曲胜发展轴。一园: 沾益工业园区; 三片: 花山-天生桥片区、白水片区、城西片区。花山-天生桥片区主要分为物流仓储区、综合化工区、综合服务区、精细化工区、新型煤化工区、化工、冶金及配套产业区、建材及资源综合利用区,本项目选址位于新型煤化工区。新型煤化工区功位于花山片区中部,主要是依托现状大为制焦有限公司等煤化工企业为主,延伸下游煤化工产业。

规划及规划环境 影响评价符合性分 析 项目属于塑料包装箱及容器制造,生产的产品主要为 IBC 吨桶和 200L 中空桶。项目投资建设的生产线是作为云南能投 硅材科技发展有限公司及下游公司物流包装的配套项目,计划 占地 15 亩用于项目建设,因园区内暂无成熟土地供应,为确 保满足云南能投硅材科技发展有限公司及下游公司物流包装 需求,项目与沾益晨鼎商品混凝土有限公司签订合作经营协议,租用位于曲靖市沾益区花山街道原黄磷厂内已建厂房作为 生产厂房。项目为临时租用厂房进行生产,如园区发展需要占用,项目承诺可根据要求进行无偿拆除。

因此项目的建设与新型煤化工区定位不冲突,基本符合 《沾益工业园区总体规划修编(2018-2035)》的要求。

2、与《沾益工业园区总体规划修编(2018-2035)环境影响报告书》及其审查意见的相符性分析

《沾益工业园区总体规划修编(2018-2035)环境影响报告书》(以下简称《报告书》)于 2020年9月1日由云南省生态环境厅会同云南省工业和信息化厅组织召开了审查会,形成

了审查意见;项目与《报告书》对策措施及审查意见的符合性 分析如下:

表 1-2 项目与规划环评提出的对策措施符合性分析

	表 1-2 项目与规划环评提出的对策措施符合性分析						
项目	对策措施要求	本项目情况	符合性				
一、大	气防治措施						
1	从严格筛选入园企业入手, 鼓励能耗低、工艺设备先 进、排放废气污染物较少的 企业入园。禁止不符合国家 和地方产业政策的项目,以 及列入《严重污染环境(大 气)的淘汰工艺和设备名 录》的项目进入园区	项目电能和水能消耗量较少,所用工艺设备较先进,项目生产过程中产生的废气仅为少量的破碎粉尘及塑化过程产生的少量VOCs。项目不属于《严重污染环境(大气)的淘汰工艺和设备名录》	符合				
2	优化调整能源结构,加大清洁能源推广使用,推广煤炭清洁高效利用;鼓励园区企业使用以生物柴油、生物质固体成型燃料为主的生物质能;有条件的地块要集中建设热电联产机组或大型集中供热设施,逐步淘汰时逐步推进燃气使用,逐步消减SO2、NOx、烟(粉)尘的排放量	项目使用能源为电 能,不涉及使用生物 柴油、生物质固体成 型燃料及燃煤作为热 源或动力能源	符合				
3	严格项目生产运营中的废 气污染源控制,推行清洁生 产,降低能耗、物耗;加强 无组织排放粉尘、工艺废气 的控制。产生的废气应处理 达标后才可以排放,以减轻 对规划区域大气环境的影 响	项目按清洁生产的指标进行建设。项目粉尘及 VOCs 采取收集处理后由排气筒排放,仅少量于无组织形式排放。	符合				
4	入住园区企业在施工期应加强施工扬尘监管,积极推进绿色施工。工业片区建成区及周边地区工程建设施工现场应设置施工围网、防风抑尘网,加强洒水降尘。渣土运输车辆进出施工工地要进行清洗,运输过程采取密闭措施,并按照指定路线运输	项目为租用已建成厂房进行建设,施工期仅为设备的安装调试及环保设备的完善。施工过程中位于厂房内,针对粉尘采取了洒水降尘的措施,项目不涉及土石方开挖,因此无渣土运输车辆进出	符合				
5	应严格限制以大气污染为	项目属于塑料包装箱	符合				

	Illiand and a second		
	特征的项目进入,入驻项目 环境影响评价文件中应将 大气环境影响评价作为重 点之一,深入分析项目入驻 对区域大气环境的影响,明 确环境空气污染防治措施 并严格落实,要求作出明确 的环境是否可行的结论	及容器制造,运营过程产生中仅为重的有过程产生,是经验的有过程产气,是一个工程的一个工程的一个工程的一个工程,一个工程,一个工程,一个工程,一个工程,一个工程,一个工程,一个工程,	
6	花山片区应尽快优化调整 能源结构,推行燃气、电能 替代燃煤实施方案,加大清 洁能源推广使用力度,强化 片区企业环境管理,从源 位好节能减排,优化调整能 颁结构,加大清洁能源推广 使用力度。按本环评提出削 减计划进行管控,以确保有 一定的安全空间 环境防治措施	项目运营过程中设备 使用能源仅为电能, 不涉及锅炉的使用	符合
1	园区内应建设严格的"雨、污分流"排水系统,同时,建议区内建设雨水收集利用系统。园区各企业须对初期雨水进行雨、污分流,对初期雨水进行收集处理厂处理,初期雨水管网应覆盖整个园区范围,白水片区应避免初期雨水进入鸡上河。园区内所有企业的废水均	项目位于花山片区, 为租用已建厂房进行 生产建设,项目区内 无生产废水产生,也 不涉及生活废水排放	符合
2	要进行收集处理,所有水池 和收集管网均进行防渗防 漏处理	项目无生产废水产生	符合
3	园区内企业单位应预留再生水回用接口。企业内部循环利用+园区调配两级保障措施,按分期发展要求分别建设污水处理回用系统,污水处理回用系统采取分质处理分级回用方式,第一级回用于各类城市杂用水(如绿化、道路广场洒水、车辆冲洗、建筑施工等)和景观	项目建设内容较简单,主要为生产单元, 无中水回用单元,且 项目无生产废水产 生,故未预留再生水 回用接口	符合

			1
	用水,第二级回用于工业 用水(如建材、铝深加工、 仓储、冲厕用水、非人体密 切接触的产品生产用水及 工艺用水等)。 严格环境准入政策,避免新 污染物输入。园区不得引入	项目符合国家产业政	
4	不符合国家产业政策的工 业项目及高污染工业项目	策,同时项目不属于 高污染工业项目	符合
5	园区污水处理厂及再生水厂未建成投入前,花山片区南部、城西片区现有企业及新入驻企业应建设污水处理设施自行处理,外排废水要求达到 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。	项目生产过程用水仅 为间接冷却水补水, 且冷却水为循环使 用,不涉及生产废水 排放	符合
6	入驻企业不得私自开采地 下水作为生产用水,同时, 各企业临时堆渣场、贮水 池、清消水池等必须做好防 渗等三防处理	项目不使用地下水, 使用花山水库供水, 项目不设置临时堆渣 场、贮水池、清消水 池等。	符合
7	工业园区项目建设要严格 执行"三同时"制度、环保竣 工验收、排污许可申报和清 洁生产审核制度。新建、迁 建项目应采用先进的生产 工艺和污染防治技术,其清 洁生产水平应达到国内先 进水平以上。	项目建设过程中严格 按照环评报告及时制 度,建成三同环保 竣工验收,排污法 许可申报和清洁生采 审核制度;许可申报和项目采用 先进的生产工艺和污 染防治技术,其国内先 进水平	符合
8	本着清洁生产、节约用水、 一水多用、清污分流、总量 控制、达标排放的原则,科 学组织企业生产,认真研究 各生产环节、用水排水及水 质水量情况,积极开展生产 废水的综合利用,尽可能有 效的利用水资源和降低生 产成本,减少废水排放量	项目生产环节用水仅 为间接冷却水补水, 且冷却水为循环使 用,不涉及生产废水 排放	符合
9	实行严格的清洁生产审计, 全过程降低对水的消耗和 污染,工业企业应严格控制 用水量,加大工业用水的重 复利用率,工业用水不低于 90%循环利用率,发展节水	项目严格控制水的消耗,间接冷却水为循环使用,项目无生产废水产生。	符合

	型工业		
	型工业 做好各企业排污口设置及		
10	规范化建设与管理。各企业外排废水与片区污水收集管只能设置一个对接口,并在对接口前安装污水流量计、设置污水采样口,定期进行排水水质监测。	项目区内不涉及废水 排放	符合
三、地	下水污染防治措施		
1	针对园区各片区内地下水 潜在污染源的特点及地下 水脆弱性情况,入园企业项 目为《环境影响评价技术导则-地下水环境》 (HJ610-2016)附录中的 I、 II类项目, 应严格按照 HJ610-2016 要求开展地下 水评价,同时要求采取分区 防渗措施,作好场区防渗工 作。	项目属于IV类项目	符合
2	危险废物暂存区的防渗标准险废物暂存区的防渗标准总。 (GB/18597-2001) 的要求进行防渗设计;一般工业固体废物暂存区的防渗标准。 (GB/18597-2001) 的要求遗析废物暂存区的防渗标准废物。 (GB/18599-2001) 中的相关要对有区域的地域影响,以上,这个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一	项目危险废物暂存间的防渗标准为参照《危险废物贮存污染 控制标准》(GB/18597-2001)的要求进行防渗设计;一般工业固体废物暂存区的防渗标准应参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相关要求进行防渗设计	符合
3	各项目企业生活污水经污水处理设施处理后,首选作为中水回用于企业小园区绿化用水。禁止使用生活饮用水用于绿化。	项目员工均不在项目 区内食宿,依托使用 周边已有卫生设施, 因此不再单独设置生 活污水处理设施	符合
4	各项目企业的生产废水,由 企业自行处理达《污水综合	项目无生产废水产 生,也不涉及生产废	符合

	$(11, 11, 1 \rightarrow y), y$	1 111 11	1
	排放标准》(GB8978-1996) 中规定的一类污染物及重 金属元素污染物及城市污水处理厂的进水水质要求 后,经项目企业规范的排污 口及自动在线监测,接入工业园区各片区污水处理厂。 建立各片区污水处理厂。 建立各内自企业的排污水 档案和问责任制。规范各段 的地面应为硬化防渗地面, 厂内污水沟应有相应防渗 措施。	水排放	
5	各项目企业,尤其是各片区 生活垃圾临时堆存点和厂 内固废临时堆存点,必须具 有防风、防雨、防渗措施, 严禁露天乱堆放。堆存点应 做到上有雨棚、底有混凝土 层防渗,周边至少有 1.5~ 2m 高的挡墙和环形截雨 沟。	项目设置的固废暂存 间位于项目厂房内, 能够满足防雨、防渗 周边有挡墙的要求	符合
6	各企业产生的 II 类一般工业固废和危险固废则需严格按国家有关规定、规范处理处置, 杜绝乱堆放或混堆现象	项目不产生 II 类一般 工业固废;产生的危 险固废经危废暂存间 暂存,定期交有资质 单位进行处理	符合
7	园区不设统一的 I 类一般 工业固废渣场,各企业自设 的 I 类一般工业固废渣场 应作专题环境影响评价,并 获得相应环保部门批准,并 终生负责	项目不涉及渣场的建 设	符合
8	杜绝各项目企业生产废水、 生活污水及废油、废酸、固 体废弃物任意乱排放进入 岩溶(洼地、落水洞)环境 或农田、水体中,保护地下 水环境免受污染	项目厂区内无生活废水及生产废水产生。 厂房内设置有固废暂存区及危废暂存间, 不存在乱排入岩溶 (洼地、落水洞)环境或农田、水体中的 情况	符合
四、声	环境污染防治措施		
1	合理布局、科学设定建筑物 与交通干线的防噪声距离; 工业项目应尽量集中布局, 要求企业高噪声设备要尽 量远离厂界和噪声敏感区,	项目周围 200m 范围 内无敏感点	符合

	若不能远离厂界和敏感区, 在设计时尽可能利用厂房 建筑物来阻隔噪声对厂界 的影响。		
2	行政办公区规划时充分考 虑区域内主要交通干线的 交通噪声,依据国家声环境 质量标准和建筑隔声设计 规范,提出相应的规划设计 要求	项目办公区与主要交通干线保持了 100m以上的距离,同时与交通干线之间有绿化树木相隔	符合
3	入园企业在建设过程中,应 优先选用低噪声设备,对高 噪声设备,必须采取相应的 隔声、消声、减振、优化 工时序等有效的噪声防治 措施;园区应加强监督管 理,督促入驻园区的企业进 行噪声治理,确保其厂界企业 进行合理布局,将通过对企业 进行合理布局,将噪声较大 的企业布置在远离园区 界和园区内居住区等噪 敏感目标的地方。	项目选用低噪声设备,设备设置于厂区内部,采取厂房隔声措施,保证厂界噪声 达标排放	符合
五、固	体废物防治措施		
1	通过经验的 医克克姆氏 电极力	项减少产生,	符合
2	企业应建造专用的危险废物贮存设施。危险废物要根据其成分采用符合国家标	项目产生的危险废物 仅为少量的废机油及 废活性炭,产生的危	符合

	准的专门容器分类收集。装	险废物分类收集后暂 存于危废暂存间,再 定期交有资质单位处 理	
3	危险废物的转移应执行《危险废物转移联单管理办法》 及其它有关规定的要求,按 照国家和地方制定的危险 废物转移管理办法对危险 废物的流向进行有效控制, 禁止在转移过程中将危险 废物排放至环境中	危险废物的运输和处 置均委托有资质的单 位进行处置,并同时 做好危险废物转移的 登记制度	符合
4	生产过程中产生的危险废物,应积极推行生产系统内的回收利用。生产系统内无法回收利用的危险废物,通过系统外的危险废物交换、物质转化、再加工、能量的收利用过程应达到国家和收利用过程应达到国家和地方有关规定的要求,避免二次污染。	项目危险废物委托有 资质的单位处置	符合
5	园区产生的生活垃圾可在园区内建立垃圾生活垃圾中转站,加强园区生活垃圾及粪便收集、清运管理,生活垃圾实现日产日清,箱式收集、密闭清运至沾益垃圾焚烧发电厂处置	项目生活垃圾通过垃 圾桶收集后由环卫部 门运输	符合
六、土	壤环境影响防治措施		
1	加强园区入驻企业的"三 废"污染治理工作,加强推 行企业的清洁生产,严格执 行未来入驻企业的"三同 时"管理	根据环境影响和保护 措施分析,项目三废 均能得到妥善处置, 项目在建设过程中应 严格执行三同时制度	符合
2	园区内所有渣场应严格按 照《一般工业固体废物贮	项目在生产厂房内设 置了生产固废暂存	符合

	存、处置场污染控制标准》 (GB18599-2001)的相关规 定进行设置,充分采取防 渗,防雨淋等措施。危废临 时储存设施的选址、防渗设 计等应严格遵守《危险废物 贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)的规定, 并交由有资质的单位处置	间,用于一般固废的 收集暂存;同时设置 了危废暂存间用于危 险固废的暂存,暂存 的危险固废为定期交 有资质单位处置。	
3	加强事故风险的防范,制定事故灾害发生的应急措施	项目按照环境风险的 要求做好风险防范措 施和应急预案	符合
七、环	境风险防范措施		
1	对于有重大气相危险源分 布的项目,原则上要避免布 置在最大可信事故半致死 浓度有村庄或长期居住人 群密集分布的位置上	项目属于塑料包装箱 及容器制造,不涉及 重大气相危险源	符合
2	凡涉及有毒、易燃、易爆化学危险品生产、使用、贮存、运输的,在设计上均必须严格贯彻落实我国各行业对有毒、易燃、易爆化学危险品生产、使用、贮存、运输的设计、安全、消防规范或规定。	项目属于塑料包装箱 及容器制造,使用原 料聚丙烯为易燃物 质,但不属于化学危 险品,因此项目不涉 及有毒、易燃、易爆 化学危险品生产、使 用、贮存、运输	符合
3	为避免发生重大连锁风险 事故,同一项目贮存区不同 种类的重大危险源之间应 设置安全距离;不同项目贮 存区的重大危险源之间也 应设置安全距离	项目属于塑料包装箱 及容器制造,不涉及 重大危险源	符合
4	对于冶金、化工等对水系有较强污染隐患的企业应严格执行行业和国家的相关环保标准,必要时应设置事故池、初雨池等设施。使用、生产化学危险品的装置区,应配置地坪设备冲洗或初期雨水收集池或设置环型水沟,收集的废水送配套建设的废水处理站处理,不准直接外排。	项目属于塑料包装箱 及容器制造,生产过 程中无生产废水产 生,也不涉及危险化 学品的暂存、生产和 使用	符合
5	贮存液体化学危险品的库区,应配置防火堤、围堰、消防设施、事故备用贮罐或贮槽,事故消防水收集池,收集处理泄露物或事故处	项目不涉及危险化学 品的暂存、生产和使 用	符合

	置水,收集的废水送配套建 设的废水处理站处理,不准 直接外排		
6	项目配套污水处理站的处理能力,要考虑预留初期雨水、事故消防水的处理需要,配套污水处理站的规模与消防事故水收集池的大小与设置,应经项目环评报告书论证确定	项目无生产废水产 生,因此不涉及污水 处理站,项目用地为 租用已建厂房进行生 产,不再单独设置初 期雨水、事故消防水 的处理	不相悖
7	危险化学品的运输严格执 行国家相关规定。易燃、易 爆、有毒物料生产、使用、 贮存区,应设置火灾、有毒 气体自动监测仪及报警设 施。重大危险源装置区、贮 存区,必须按规定制定严格 的管理规程,树立标识牌, 严格管理	项目不涉及危险化学 品的暂存、生产和使 用	符合
8	入驻园区的企业,涉及危险 化学药品生产和使用的应 建设专门的储存设施进行 储存,并设置危险警示标 志,加强危险化学药品的使 用管理,对使用及储存情况 应有详细记录。化学危险品 的运输、装卸必须严格按相 关规程、规定执行	项目不涉及危险化学 品的暂存、生产和使 用	符合
9	①现有介绍 (1) (1) (2) (2) (2) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	按照要求编制环境风险应急预案并报备,并按要求组织培训和演练。	符合

表 1-3 与《沾益工业园区总体规划修编(2018-2035 年)环境影响报告书》审查意见的函符合性分析

序号	审查意见	本项目情况	符合 性
1	加展域先考体及协片功结源(正水作出录号水接护满水开和施范态相碳创烟和发、虑规开调区能构保曲在水,集()源,的足源发相打地境调、身展、约与地化进片发河整0组织,实区区处,空相合划新实护积环度、生,(总工优发模饮得33库调水源195次区区处,空相合划新实护积环度、发域和提一区展水已到河划水水(2019与案发发和求业进化发环区约条根态从镇体作化定和用批号的聚库地)饮相与应饮。政规产展境域化长)规的花位产水复)用工已名16水份,空间,空相合划新实护积环色据优长)规的花位产水复)用工已名16水份,企为是实验,企为,是实验的人类。这个人,从镇体作化定和用批号、企业,从镇体,从镇体作化定和用批号、企业,从镇体、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、	项响好区,不应,不不不不不不不不不不。 可可不不是,一个,不是,一个,不是,一个,不是,一个,不是,一个,不是,一个,一个,不是,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,	符合
2	进一步优化园区空间布局,加强空间管控,严格对环境 敏感区的保护,严禁不符 合管控要求的各类开发和 建设活动。园区涉及化工、 冶金等多个产业,周边居民较多,须优化工业用地布局,严格控制区域用地规模。现有重污染企业要开展技术升级改造。工业用地规模。对提标改造。工业用地与人口密集区、自然保护函数区间应设置绿化隔离带,	项目属于塑料包装箱及容器制造,选址区于花山-天生桥片区的开生桥片区的不属于生桥片区的不属于水水。一个大生桥片区的不属于水水。。 (本) 一次,符为,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,	符合

	保区域地下水安全。将区域地下水安全。将区域地下水体纳护规划,从中域的关环境保护,保保护,保保护,保保护,保保护,保护,保护,保护,保护,保护,保护,保护,		
4	制定准入清单,严格入园项进入园项进入清单,严管理。从为园项进入园域进入管理。从为国生态的生产和生产、从国际工艺、利用先进发展,对的对方应对,并进发展,区域的工艺,从为是,不可以为一种。	项目满足园区的负面 准入清单要求,满足 清洁生产的要求。项 目符合《产业结构调 整指导目录(2019 年 本)》及修改本要求 和沾益工业园区花山 片区总体规划和功能 布局	符合
5	建立健全园区环境风险防范和生态安全保障体系,加强园区内易导致环境风险的有毒有害和易燃易爆物质的生产、使用、贮运等管理,统筹考虑园区污染防治、生态恢复与建设、环境风险防范、环境管理等工作。强化园区危险化学品储运的环境风险管理,建立应急响应联动机制,防范环境风险,保障区域环境安全	参考《建设项目环境 风险评价技术导则》 (HJ169) 附录 B、附录 C,对项目运营过程中使用原辅材料以及生产的产品进行对比查询,根据对比查询项目不涉及附录中有毒有害 易燃易爆危险物质的生产、使用、贮运等管理。	符合
6	建立完善环境监测制度。根据园区功能分区、产业布局、重点企业分布、特征污染物排放种类和状况、环境敏感目标分布等情况,设置	根据环境监测计划, 项目针对废气、噪声 设置了污染源监测计 划	符合

	环境空气自动监测站,做好 大气、地表水、地下水、土 壤环境的长期跟踪监测与 管理。根据监测结果和实际 环境影响、不良环境影响减 缓措施的有效性,进一步完 善环境管理方案,并适时优 化调整《规划》		
7	推进园区环保基础设施建设,促进区域环境质量持续改善。落实《规划》和环保"三同时"要求,配套建设污水处理厂或集中处理设施,并同步建设污水管网入中水回用管网,做好"雨污分流""清污分流",强化中水回用。督促园区企业加强废气、废水、噪声设加强废气、废水、噪声设态设施建设和运行管理。	根据环评要求,项目 针对产生的废气、噪 声、固废等均采取了 相应的治理措施,项 目厂区内无废水产 生,不涉及废水排放。	符合
8	定期发布环境信息,建立畅通的公众参与平台。加强与周边公众的沟通,主动接受社会监督,妥善处理好园区建设与居民搬迁安置工作,及时解决公众关心的环境问题,满足公众合理的环境诉求	项目按照要求,设置 了信息公开制度,定 期对项目的排污情况 进行公示,接受社会 监督。项目为租用已 建厂房进行生产建 设,不涉及居民搬迁 安置工作	符合
9	在《规划》实施过程中,适时开展环境影响跟踪评级; 规划修编须重新开展规划 环境影响评价	-	符合
10	拟入园建设项目,应结合规划环评提出的指导意见做好形式作,态是见做好形工作,不完实规划环评提出的联动,重点物力,更加,是一个人。	项目目前正在编制环 境影响报告表	符合

书》中选址、环境现状调查 与评价结果仍具有时效性 时,建设项目相应环境影响 评价内容可结合实际情况 予以简化。

综上,项目不与《沾益工业园区总体规划修编(2018-2035) 环境影响报告书》中产业定位相悖,符合工业园区入园要求的相关要求,项目与沾益工业园区的发展定位不冲突,且与周边企业环境相容。此外,项目于 2022 年 6 月 13 日取得了沾益工业园区管委会关于项目办理相关手续的函,同意项目依法办理环评审批事项,因此本项目符合《沾益工业园区总体规划修编(2018-2035) 和《沾益工业园区总体规划修编(2018-2035) 环境影响报告书》的相关要求。

1、产业政策的符合性

项目属于塑料包装箱及容器制造。根据《产业结构调整指导目录(2019年本)》项目均不属于限制类、淘汰类及鼓励类,项目使用工艺及生产工艺装备不属于落后生产工艺装备,生产产品也不属于落后产品,因此项目为允许类项目,项目建设符合国家现行的产业政策。项目已于2022年1月11日取得了曲靖市沾益区发展和改革局关于项目的投资备案证,项目建设符合相关产业政策的要求。

其他符合性分析

2、与"三线一单"的相符性分析

2021年7月30日曲靖市人民政府发布了曲靖市人民政府 关于印发曲靖市"三线一单"生态环境分区管控实施方案。根 据曲靖市"三线一单"生态环境分区管控实施方案的通知(曲 政发[2021]27号),沾益区有8个生态环境管控单元,其中3 个优先保护单元、4个重点管控单元、1个一般管控单元。项 目位于曲靖市沾益区花山街道原黄磷厂内,属于沾益工业园 区范围,因此项目按照沾益工业集中区重点管控单元进行管 控。对照该通知,与本项目相关内容符合性分析见表1-3。

	支 1-4 项目与"三线一单"符合性分析表	
内容	符合性分析	符合 情况
生态保护红线 和一般生态空 间	执行云南省人民政府发布的生态保护红线,生态保护红线评估调整成果获批后,按照批准成果执行。将未划入生态保护红线的自然保护地、饮用水水源保护区、重要湿地、基本草原、生态公益林、天然林等生态功能重要、生态环境敏感区域划为一般生态空间。 符合性分析: 项目位于沾益区沾益工业集中区重点管控单元。项目不位于自然保护地、饮用水水源保护区、重要湿地、基本草原、生态功能重要、生态环境级感区等一般生态空间区。项目占地不涉及生态红线。	符合
环境质量底线	一是水环境质量底线。 到 2025 年,全市水环境质量总体优良,集中式饮用水水源地水质保持稳定,纳入国家和重点人物的地表水监测断面水质优良率稳步上升,多区类水体,重要不够,是一步改善,基本消除劣 V 全人域、流水生态系统功能初步恢复。到 2035 年,水体,水生态系统功能和虚少,各监测断电式饮用水水源地水质稳定达标。将合性分析: 根据对式的进步、对目的一个大生态,是一个大气质量稳定达对。 一是大气环境质量底线。 ——我们是一个大气,或目所在一个大量,是一个人的人。一个人的人。——我们是一个人的人的人。——我们是一个人的人的人们是一个人的人们是一个人的人们是一个人的人们是一个人的人们是一个人们是一个人的人们是一个人们是一个人的人们是一个人们是一个人们是一个人们是一个人们是一个人们是一个人们是一个人们是一个	符合

尘及吹塑过程有机废气,针对产生的废气项目设置 了集气罩+三级活性炭吸附,产生有机废气统一由 15m 排气筒排放。项目排放废气能够做到达标排 放,因此本项目符合大气环境质量底线要求。 三是土壤环境风险防控底线。 到 2025 年,全市土壤环境风险防范体系进一 步完善, 农用地和建设用地土壤环境安全基本得到 有效保障, 受污染耕地安全利用率和污染地块安全 利用率进一步提高。到2035年,全市土壤环境质 量稳中向好,农用地和建设用地土壤环境安全得到 有效保障,土壤环境风险得到全面管控。 |符合性分析: 项目位于沾益区花山接到原黄磷厂内,属于沾 |益工业园区花山-天生桥片区中的新型煤化工区。 |项目为租赁已建厂房进行生产建设, 用地为三类工 |业用地。项目场地内均进行了硬化,项目生产过程 无生产废水产生,仅有少量破碎粉尘及 VOCs 排放, 对产生的废气项目设置了集气罩+三级活性炭吸 附,产生废气统一有 15m 排气筒排放,项目排放废 气能够做到达标排放。采取以上措施后,项目运营 期对土壤环境的影响较小。 强化节约集约利用,持续提升资源能源利用效率, 水资源、土地资源、能源消耗完成省级下达的控制 目标。 符合性分析: |资源利用上线||项目为租赁已建厂房进行生产建设,无新增占地,||符合 对当地土地资源影响不大;项目对内部管理、设备 选择和污染治理等多方面,均采取了合理可行的防 治措施,项目的水、电、土地占用等资源利用不会 突破区域的资源利用上线要求。 空间布局约束 1.优化园区空间布局,加强空间管控,严格对环境 敏感区的保护,严禁不符合管控要求的各类开发和 建设活动。 2.优化工业用地布局,严格控制区域用地规模。 3.工业用地与人口密集区、自然保护区等敏感区之 间应设置绿化隔离带,留出必要的防护距离。 沾益工 符合性分析: 环境 业集中 1、建设地点位于曲靖市沾益区花山街道原黄磷厂 准入区重点 内,属于沾益工业园区花山-天生桥片区新型煤化 清单|管控单||工区,项目用地性质为三类工业用地。项目周边 500m 范围内无敏感目标。项目运营过程中无废水 排放,废气、噪声及固废在采取相应措施后对周围 |环境影响较小,项目的建设能够满足管控要求。

2、项目为租赁已建厂房进行生产建设,该厂房建成后为闲置状态,项目的建设不涉及新增占地。3、花山片区与人口密集区、珠江源自然保护区等已留出相应的保护距离,同时根据规划环评,园区

与保护目标之间将设置绿化带

污染物排放管控

1.采用先进的生产工艺路线、装备、清洁能源与原料,从源头上控制污染物排放,重点做好外排废气中颗粒物削减、脱硫脱硝和挥发性有机物、异味等特征污染物的减排工作,制定大气污染物总量管控要求,合理确定产业规模、布局、建设时序。

2.花山片区、城西片区实行入河污染物总量控制, 严格控制入河污染负荷,加强环保基础设施入河排 污口论证,确保区域影响范围内控制断面水质稳定 达到水环境质量要求。

符合性分析:

1、项目采用先进的生产工艺路线,装备;采用电能,对于生产过程中产生的塑料边角料及不合格品经破碎后回用,生产过程中冷却水为循环使用无废水产生。项目设置了集气罩对粉碎过程产生的颗粒物进行收集再通过 15m 排气筒排放;针对吹塑过程产生的有机废气设置集气罩+三级活性炭吸附处理后由 15m 排气筒排放,减少了无组织有机废气的排放。

2、项目区无废水排放。

环境风险防控

1.加强园区内易导致环境风险的有毒有害和易燃易 爆物质的生产、使用、贮运等管理。

2.重点化工、冶金类项目建设应充分考虑对岩溶地下水的影响,优化布局,严格水文地质、工程地质勘查,合理避让地下暗河及落水洞发育区,做好地下水污染防治及监控,按照相关规范要求采取针对性防渗措施,确保区域地下水安全。

3.危废须按规定严格管控,积极推进工业固废综合利用,确需暂存或安全填埋处置的,暂存(处置)场的选址、建设必须按照相关要求严格落实污染防治措施,严禁乱堆乱放。

4.制定并完善园区综合环境应急预案,加强区域应 急物资调配管理,组织园区范围内的环境安全隐患 排查、应急培训和演练,构建区域环境风险联控机 制。

符合性分析:

- 1、项目生产运营中不涉及有毒有害和易燃易爆物 质的生产、使用、贮运等。
- 2、项目属于塑料包装箱及容器制造,不属于重点 化工、冶金类项目。
- 3、项目运营过程中产生的危险废物为废活性炭及 废机油,项目在厂房内设置了危废暂存间对产生危 险废物进行暂存,再定期交有资质单位进行处置。

资源开发效率要求

1.引进项目的生产工艺、设备、污染物排放和资源 利用等,应达到清洁生产国内先进水平。推进技术符合 研发型、创新型产业发展,提升产业的技术水平和 园区的绿色循环化水平。

符合

符合

2.积极开展生产废水的综合利用,提高工业废水综合利用率。鼓励引进耗水量小,对水质要求不高的企业入驻园区。

符合性分析:

1、项目的生产工艺、设备、污染物排放和资源利用能够满足清洁生产国内先进水平。

2、项目运营过程中无生产废水产生。

3、项目与《中华人民共和国水污染防治法》的符合性分 析

根据《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年 6 月 27 日修订)的要求,进行了与项目的符合性分析。

表 1-5 项目与《中华人民共和国水污染防治法》的符合性分析

中华人民共和国水污染防治 法	本项目情况	符合性
第四章 水污染防治措施 第三十七条:禁止向水体排 放、倾倒工业废渣、城镇垃圾 和其他废弃物。	本项目为塑料包装箱及容器制造,生产用水仅为冷却水,且为循环使用不外排。项目员工均不在一百卫内食宿,依托使用已有足生设施及化粪池,产生的上发地处理后回用于周边耕地施肥,为收集后交由当地环卫军中的生产固废采取分类收置,处置率100%	符合
第五章 饮用水水源和其他特殊水体保护第六十七条 禁止在饮用水水源准保护区内新建、扩建对水体污染严重的建设项目;改建建设项目,不得增加排污量	本项目位于沾益区,项目位于沾益区,项目位于沿园区,项范范区,项范范层,对区域保护区域保护区域保护区域,是为党的。 本项目为,生产循环,是一个人的人。 本项目为,生产循环,是一个人的人。 本项目,一个人的人的人。 本项目,一个人的人的人的人。 本项目,一个人的人的人的人的人。 本项目,一个人的人的人的人的人。 不知,一个人的人的人的人。 不知,一个人的人的人的人的人。 不知,一个人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的	符合

4、项目与《中华人民共和国大气污染防治法》的符合性

分析

根据《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日实施)的要求,结合本项目的具体情况,进行了与项目的符合性分析。

表 1-6 项目与《中华人民共和国大气污染防治法》的符合性分析

1X 1-0	グロフ・エナバルハ	作四人 (17米例:114/11/11)	ロエグル
中华人民	是共和国大气污染防 治法	本项目情况	符合性
第二节 工业污染防治	第四十五条 产生 含挥发性有机物 废气的生产和服 务活动,应当在密 闭空间或者设备 中进行,并按照规 定安装、使用污染 防治设施;无法密 闭的,应当采取措 施减少废气排放	项目设置吹塑区并设置为 密闭空间,对吹塑过程产 生的挥发性有机废气设置 了集气罩+三级活性炭进 行收集处理	符合
第四节 扬尘污 染防治	第六十九条 施工单位应当在施工工地设置硬质围挡,并采取覆盖、分段作业、择时施	本项目为租用已建厂房进 行建设,施工内容均位于 室内,后续施工主要为环 保设施的完善。对于施工 过程可能生产的扬尘,采 区的措施为定期洒水,厂 房内设置堆场,并对易产 尘物料进行遮盖	符合

5、与"中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的 意见"的符合性分析

根据《中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见》(2021年11月2日实施)中的相关要求,结合本项目的具体情况进行了分析。

表 1-7 项目与"中共中央国务院关于深入打好污染防治攻坚战的意见"符合性分析一览表

	相关内容	本项目情况	相符性
三、深入打蓝保及	(十四)加强大气面源和 噪声污染治理。强化施 工、道路、堆场、裸露地 面等扬尘管控,加强城市 保洁和清扫。实施噪声污 染防治行动,加快解决群	本项目施工期位于租 用厂房内,对施工场地 及时进行洒水降尘、清 扫,运输车辆加盖篷布 等措施,以减少扬尘的 产生。本项目施工期选	符合

	众关心的突出噪声问题。	用低噪声设备,避免高噪声设备同时施工;加强对施工场地管理,文明施工。运营期设备高噪声设备主要布置在厂房内;定期维护保养设备,避免设备非正常运转等措施以减少噪声对周围环境的影响	
七提生环治现化平	(三十六)提升生态环境 监管执法效能。全面推行 排污许可"一证式"管理, 建立基于排污许可证的 排污单位监管执法体系 和自行监测监管机制。依 法严厉打击危险废物非 法转移、倾倒、处置等环 境违法犯罪,严肃查处 环评、监测等领域弄虚作 假行为。	本项目为新建项目,项目建设完成后严格按要求进行申报排污许可证,项目产生的生产固废分类收集分类处置,危险废物为暂存于危废暂存间后委托有资质单位进行处理,固废处置率100%。	符合

6、与《云南省生态环境关于印发云南省重点行业挥发性有机物综合治理实施方案的通知》(云环通〔2019〕125号)符合性分析

本项目与《云南省生态环境关于印发云南省重点行业挥发性有机物综合治理实施方案的通知》(云环通〔2019〕125号)的符合性分析如下表。

表 1-8 符合性分析一览表

项目 名称	控制要求	本项目情况	相符性
控思与求	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料(包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等)储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控,通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施,削减 VOCs 无组织排放	本项目为塑料包装箱 及容器制造, 吹塑工段 产生的有机废气经集 气罩+三级活性炭吸附 装置处理后由 15m (DA001)排气筒排 放, 有效削减了 VOCs 无组织排放	符合

重点 行理 任务	化工行业 VOCs 综合治理。加强制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂、橡胶和塑料制品等行业VOCs 治理力度。重点提高涉 VOCs 排放主要工序密闭化水平,加强无组织排放收集,加大含VOCs 物料储存和装卸治理度。	本项目为塑料包装箱 及容器制造,针对产生 的 VOCs 设置了集气 罩+三级活性炭吸附装 置处理加强了无组织 排放收集	符合
实施 与保障	有规定的石化、炼焦、原料药、农药、汽车制造、制革、纺织印染等行业,要严格按照相关规定开展自行监测工作。	项目不属于规定行业, 但项目根据《排污许可 证申请与核发技术规 范 橡胶和塑料制品工 业》(HJ1122-2020)制 定了项目的自行监测 方案	符合

7、项目与铁路的影响分析

贵昆铁路位于项目西侧,距离约 122m,根据《铁路安全管理条例》规定,第二十七条:铁路线路两侧应当设立铁路线路安全保护区。铁路线路安全保护区的范围,从铁路线路路堤坡脚、路堑坡顶或者铁路桥梁(含铁路、道路两用桥,下同)外侧起向外的距离分别为:

- ①城市市区高速铁路为10米,其他铁路为8米。
- ②城市郊区居民居住区高速铁路为12米,其他铁路为10米。
 - ③村镇居民居住区高速铁路为15米,其他铁路为12米。
 - ④其他地区高速铁路为20米,其他铁路为15米。

本项目位于工业园区范围内,且项目与贵昆铁路最近距离为 122m,满足《铁路安全管理条例》的安全距离要求。

项目运营过程中产生的各类污染物均采取了相应治理措置,排放污染物能够做到达标排放,因此项目的建设对铁路影响较小。

8、与珠江源自然保护区的符合性

珠江源自然保护区属自然生态系统类别森林生态系统类型的自然保护区,经云南省人民政府 2000 年 11 月批准设立。以珠江源区水源涵养林及其生态系统、珠江源区发育于喀斯特地貌的湿地生态系统为主要保护对象。

该保护区设立时总面积 230459.0hm²,为了使保护区得到更好的保护和管理,同时为有利于当地群众的生产和生活,促进地方经济的发展,经云南省人民政府云政发〔2004〕124号文《关于珠江源自然保护区范围进行调整的批复》同意,2005年6月,云南省林业调查规划设计院昆明分院编制完成了《云南省珠江源省级自然保护区总体规划》报告和《云南省珠江源省级自然保护区范围调整方案》报告。调整后的珠江源自然保护区总面积 133149.6hm²。调整后的保护区分为核心区、缓冲区、实验区,面积分别为 11682.5hm²、30699.4hm²和 90767.7hm²。珠江源自然保护区调整后的总体规划报告已经云南省人民政府云政复〔2006〕19号文批准。

项目位于沾益工业园区花山片区范围内,沾益工业园区花山片区位于珠江源自然保护区外,花山片区边界与珠江源自然保护区及花山水库之间有绿地相隔,本项目位于花山片区范围内,项目距离珠江源自然保护区边界距离约7.5km,不在保护区范围内,项目与珠江源自然保护区的位置关系见附图4。

- 9、与花山水库水源地保护规划的符合性
- ①一级保护区范围

水域:水库校核洪水位 1993m 以下的全部水域面积,约 5.899km²。

陆域:该水库为中型水库,四面环山,正常水位线以上 200m 范围多处超过山脊线(山脊线),所以一级陆域保护区与 二级陆域多处重合,同时为了该水源地保护区便于管理和未来 周边积极发展,故不设一级陆域保护区。

②二级保护区范围

二级保护区范围为:南边、东南边以宣天一级路内侧为界,北边、西北边以山脊线为界,东北边,东边以贵昆铁路和 326 国道内侧为界的区域。除去一级保护区区域面积剩余则为二级保护区区域面积。该保护区区域位于珠江源缓冲区内,保护面积约 7.41km²。

本项目不在花山水库一二级保护区范围内,位于花山水库 下游径流区范围外,直线距离约 6.8km,本项目无废水外排, 不影响花山水库水质。项目与花山水库的位置关系见附图 5。

10、项目选址合理性分析

项目建设地点位于曲靖市沾益区花山街道原黄磷厂内,属于沾益工业园区花山片区范围,项目用地性质为三类工业用地,项目通过合作租赁的方式租用了已建生产厂房进行项目建设。项目周边均为工业园区生产企业,企业类型主要为储煤场、石棉瓦生产项目、混凝土搅拌站、乙醇酸生产项目等。项目与《沾益工业园区总体规划修编(2018-2035)环境影响报告书》中产业定位不相悖,符合工业园区入园要求的相关要求,项目与沾益工业园区的发展定位不冲突,且与周边企业环境相容。此外,项目于2022年6月13日取得了沾益工业园区管委会关于项目办理相关手续的函,同意项目依法办理环评审批事项,因此本项目符合《沾益工业园区总体规划修编(2018-2035)》和《沾益工业园区总体规划修编(2018-2035)环境影响报告书》的相关要求。

本项目实施区范围内无自然保护区、风景旅游点、文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。项目区周边 50m 范围内无声环境保护目标,500m 范围内无大气环境保护目标。项目运营过程中产生的各类污染物均采取了相应治理措置,排放污染物能够做到达标排放,因此对周边环境影响相对较小。

项目选址在供电、供水、交通等基础条件十分便利,根据 环境质量数据,项目区具有一定的环境容量,对项目建设无重 大环境制约因素。 综上所述,项目选址合理。

二、建设项目工程分析

1、项目建设背景

项目建设单位为曲靖能塑包装材料有限责任公司,建设地点位于曲靖市 沾益区花山街道原黄磷厂内,属于沾益工业园区花山-天生桥片区新型煤化工 区,项目用地性质为三类工业用地。

项目用地属于中轻依兰(集团)有限公司,沾益晨鼎商品混凝土有限公司通过场地租赁的方式租用了中轻依兰(集团)有限公司位于沾益区盘江镇松林村 PJ-3-1 宗地中部原磷渣堆场,该用地总面积为 17 亩。沾益晨鼎商品混凝土有限公司利用承租的土地作为混凝土搅拌及原料堆放使用。沾益晨鼎商品混凝土有限公司在用地上建设了"沾益晟鼎山坡混凝土有限公司年产 60 万m³预制缓凝土项目",于 2018 年 9 月 13 日取得了关于该项目的行政许可决定书,沾环许准(表)[2018]37 号,并于 2020 年 11 月 5 日取得了固定污染源登记回执,此后开展了自主验收。该项目建设内容包括生产区、办公生活区及其他辅助设施,目前为正常运行。

建 设内容

2021年10月,建设单位与沾益晨鼎商品混凝土有限公司签订了合作经验协议,沾益晨鼎商品混凝土有限公司将租用场地中的2亩作为建设单位的经营场地,交由建设单位进行生产经营管理,同时项目可依托使用办公生活区已建卫生间及初期雨水收集池。该用地建有一间1081.25m²的钢制生产厂房,建成后为闲置未投入使用,建设单位仅需进行设备安装及相应环保设备的建设即可投入生产运营。

2022年7月18日,曲靖市生态环境局执法人员对项目进行了调查,发现项目存在违法行为,即未报批环境影响评价文件,擅自建设一条年产10万只IBC吨桶生产线,该行为违法了《中华人民共和国环境影响评价法》第二十五条"建设项目的环境影响评价文件未依法经审批部门审查或者审查后未予批准的,建设单位不得开工建设"的规定。2022年8月19日,曲靖市生态环境局出具了行政处罚决定书(曲环沾罚字[2022]8号),建设单位于2022年8月22日缴纳了罚款。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》

和《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号)的规定,本项目应进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 年版),项目属于名录中:二十六、橡胶和塑料制品业 29 塑料制品业 292 中的其他,应编制环境影响报告表。因此,曲靖能塑包装材料有限责任公司委托云南涔霖环保科技有限公司承担该项目的环境影响评价工作。接受委托后,我单位组织有关技术人员现场踏勘和收集相关资料,并按导则要求编制完成《IBC吨桶年产 10 万只、200L 中空桶年产 2 万只及中小型定制塑料桶生产线建设项目环境影响报告表》,供建设单位上报主管部门审批,作为项目环境管理的依据。

2、项目工程内容及规模

1) 建设规模及内容

建设规模:项目占地面积为 1333.33m² (2 亩),其中生产厂房占地面积 1081.25m²,冷风机及水箱等设置于生产厂房南侧占地 252.08m²。

建设内容:项目拟建设安装年产 10 万只 IBC 吨桶和年产 2 万只 200L 中空桶的生产线各一条。项目的主要建筑为 1 栋已建生产厂房,厂房内分为生产区及办公区,项目区内不设置食宿。

目前,项目已完成了10万只IBC吨桶生产线设备的安装,后续还需进行2万只200L中空桶生产线的设备安装,对相应环保设备进行完善。

主要工程内容详见项目组成表 2-1。

表 2-1 项目建设内容一览表

工程 名称		建设内容				
	生产	广房	为 1 栋钢结构厂房, 高 10m, 占地面积 1081.25m ² 。厂房内分为生产区及办公区, 其中办公区在不改变厂房层高的情况下局部隔断设置为 2 层, 其余区域则均为 1 层	租用已建厂房		
主体工程	其中	生产区	占地面积 1029.28m²,设置为1层,区域内设置了原料堆放区(130m²)、吹塑生产区(230m²)、吨桶框架生产区(200m²)、组装区(165m²)、备品备件库(20m²)、配电间(30m²)及成品堆放区(229.28m²),其中吹塑区的吹塑工段设置为独立封闭车间。此外,在生产区内设置了固废暂存间(20m²)及危险废物暂存间(5m²)	租用已 建厂房 进行建 设		
		办公区	占地面积 52m²,该区域设计为 2 层。其中一层为接待室及储物间,二层为值班休息间,办公区建筑面积为 104m²	租用已 建厂房 进行建 设		

_					
		1	共水	项目用水为工业园区已有自来水管网供水,水源为花山 水库	
		1	共电	项目供电系统由沾益区花山街道供电网供给	
	公用工程	排	雨污分流	项目为租用已建厂房进行生产,生产过程中无生产废水产生,项目员工均不在场内食宿;初期雨水依托沾益晟鼎商品混凝土有限公司已建的雨水收集池75m³,收集沉淀后回用于沾益晟鼎商品混凝土有限公司生产。	依托租 用工程
		水	生活污水	生活污水主要为卫生废水,依托沾益晟鼎商品混凝土有限公司已建的卫生间及化粪池(5m³)处理,定期清掏后作为周边田地农肥使用,不外排	
				吹塑废气:吹塑机设置于独立车间内,在 IBC 吹塑机上方设置集气罩 1 套,在 200L 吹塑机上方设置集气罩 1 套,经收集的废气统一由 1 套三级活性炭进行吸附处理,再由 15m 排气筒(DA001)排放	新建
	环保 工程			设置危废暂存间 1 间(5m²),用于危险废物的分类收集暂存,危废暂存间防渗标准根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求进行防渗处理执行,并设有台账、标识牌,后委托有资质的单位清运处置	新建
				设置固废暂存间 1 间(20m²),用于生产固废的分类收集	新建
				设置生活垃圾收集桶2个,用于生活垃圾的收集	新建
	雨		水收集	依托沾益晟鼎商品混凝土有限公司已建的雨水收集池	己建
	依托		殳施	75m³用于初期雨水的收集	口廷
	工程		舌废水 埋措施	依托沾益晟鼎商品混凝土有限公司已建的卫生间及化粪 池(5m³)处理产生的卫生废水	己建

2) 生产规模和产品方案

项目生产产品为 IBC 吨桶及 200L 中空桶, 生产规模详见下表。

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称	单位	产量	备注
1	IBC 吨桶	万只/a	10	型号为 1000L 型
2	200L 中空桶	万只/a	2	型号为 200L 型

3) 主要生产设备

项目设备均为全新购入,项目各期主要使用设备如下表,

表 2-3 项目主要生产设备一览表

区域	序号	设备名称	单位	数量	备注
	1	IBC 吹塑机	台	2	
	2	200L 吹塑机	台	2	
	3	破碎机	台	1	
吹塑生	4	提料机	台	1	
产区	5	空压机	台	1	
	6	冷却风机	台	2	
	7	20m³循环水箱	台	1	
	8	集气罩	套	2	
	9	三级活性炭吸附装置	套	1	

	1	网片焊接机	台	1	
吨桶框 架生产 区	2	网片单折弯机	台	1	
	3	框架锁扣机	台	1	
	4	冲孔压扁机	台	1	
	5	底管单弯机	台	1	
	6	底托盘焊接机	台	1	

4) 原辅材料及资源能源消耗

项目使用原辅材料主要为高密度聚乙烯、镀锌管,项目 IBC 吨桶生产过程中的阀门及底板均为直接购入进行组装。

项目使用原辅材料情况如下表:

表 2-4 项目原辅材料消耗一览表

	序号	原料名称	单位	年用量	备注
	1	镀锌底板	t/a	1000	直接购入用于组装
	2	镀锌管	t/a	3000	外购后进行加工
	3	高密度聚乙烯	t/a	1450	粒状, 为吨桶及中空桶吹塑原
	3	(HDPE)	t/a		料
	4	阀门	万套/年	10	塑料,直接购入用于组装
	5	盖子	万套/年	12	塑料,直接购入用于组装
	6	活性炭	t/a	14.4	用于有机废气吸附,1个月进
					行一次更换
	7	水	m^3/a	60	用于冷却循环水补水
	8	电	万 kwh/a	50	-

表 2-5 主要原辅材料理化性质及危险特性

名称	理化性质	燃烧特性	毒性
高密度聚乙烯	白色粉末或颗粒状产品,无毒,无味;软化点为 125~135℃,分解温度在 300℃左右,化学稳定性好,在室温条件下,不溶于任何有机溶剂;耐磨、绝缘、耐寒	易燃,离火后能继续燃烧,火 焰上端呈黄色,下端呈蓝色, 燃烧时会熔融,有液体滴落, 无黑烟冒出,同时,发出石蜡 燃烧时发出的气味,燃烧温度 发生在 349℃以上	无毒

5) 公用辅助设施

①给排水

项目用水为工业园区已有自来水管网供水,水源为花山水库。

项目为租用已建厂房进行生产,生产过程中无生产废水产生,项目员工 均不在场内食宿,因此无生活废水产生。项目卫生设置为依托沾益晨鼎商品 混凝土有限公司已建卫生间使用。

②供电

项目用电依托工业园区内现有供配电系统供电,经配电房输送至各用电点。

3、总平面布置

项目为租用已建钢制生产厂房进行生产经营,该厂房为层高 10m 的单层建筑,占地面积 1081.25m²。

生产厂房内分为生产区和办公区,其中办公区位于厂房北端,其余则均为生产区。根据生产工艺流程及厂房设置,项目生产区由南向北设置了原料区、吹塑生产区、吨桶框架生产区、组装区、成品堆放区、备品备件库、配电间等,其中吹塑生产区内单独设置吹塑车间及固废暂存间,并在吹塑区北侧设置了DA001排气筒;危险废物暂存间则设置于成品堆放区。办公区则位于整个生产厂房北端,办公区在不改变厂房层高的情况下局部隔断设置为2层,其中一层为接待室及储物间,二层为值班休息间。项目设置DA001排气筒与办公区保持了40m距离,且位于办公区侧风向,因此对办公区影响较小。

4、劳动定员及服务时间

人员配置:项目劳动定员 6 人,均不在项目区内食宿,卫生设置为依托使用沾益晨鼎商品混凝土有限公司已建卫生间。

工作制度:项目年生产天数300天,每天工作8小时。

5、依托可行性

项目为租用沾益晨鼎商品混凝土有限公司已建生产厂房用于生产建设,同时依托使用沾益晨鼎商品混凝土有限公司办公生活区已建卫生间及初期雨水收集池。

项目租用厂房位于沾益晨鼎商品混凝土有限公司已建场地内,场地内已设置有75m³初期雨水收集池一个,初期雨水收集池的设置已包含了项目租用厂房用地范围,因此项目依托使用该初期雨水收集池并无初期雨水收集量改变,依托可行。

沾益晨鼎商品混凝土有限公司办公生活区建有卫生间,卫生间配套的化 粪池容积为 5m³。沾益晨鼎商品混凝土有限公司现状员工人数为 20 人,卫生 废水参照《云南省地方标准用水定额》(DB53/T168-2019),用水定额按 11 m³/ 人.a 计算,工作日定为 300 天/a,则卫生用水量为 0.73 m³/d,卫生废水产生量按用水量的 100%计算,则产生量为 0.73m³/d。本次项目员工仅为 6 人,根据计算项目员工卫生废水产生量约为 0.22m³/d,则卫生间总的卫生废水产生量为 0.95m³/d,需要进行处理的废水量远小于卫生间配套的化粪池容积,因此项目依托使用卫生间可行。化粪池收集处理的卫生废水为定期清掏后作为周边田地农肥使用,不外排,因此项目依托使用后并无新增废水排放。

6、环保投资

项目总投资为 200 万元,项目环保投资约为 13.05 万元,环保投资占项目总投资的 6.53%。具体内容见表 2-6。

表 2-6 环保投资估算表 单位: 万元

时段	类别	项目	环保设施及设备	规模及数量	投资概算	备注
运期	废气	吹塑废气	吹塑机设置于独立车间内,在 IBC 吹塑机上方设置集气罩 1 套,在 200L 吹塑机上方设置集气罩 1 套,经收集的废气统一由 1 套三级活性炭进行吸附处理,再由 15m 排气筒(DA001)排放	集气抽风系 统 2 套, 三 级活性炭吸 附装置 1 套, 排气筒 1 个, 高度 为 15m	5.0	环评 提出
	废水	冷却用水	项目冷却用水设置为 循环使用	20m³循环 水箱 1 个	1.0	设计提出
	固废	生活垃 圾收集 桶	生活垃圾收集桶	2 个	0.05	环评 提出
		生产固 废收集	生产固废暂存间	1间,20m ²	2.0	环评 提出
		危险废 物	危废暂存间,危废暂存间防渗标准按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)》相关要求执行,并设立明显标识	1 间,5m²	5.0	环评 提出
合计				13.05		

7、水平衡

项目生产过程中用水主要为循环冷却水的补水,无生产废水产生及排放。

项目区内不设置食宿,卫生设施为依托使用沾益晨鼎商品混凝土有限公司已建卫生间,因此项目区也无生活废水产生。

项目需对吹塑成型后的塑料桶进行间接冷却,项目的冷却用水设置为循环使用,冷却循环用水量为 20m³,间接冷却过程中水的损耗量为 1%,则补充用水量约 0.2m³/d(60m³/a)。



图 2-1 项目平衡图 单位: m³/d

一、工艺流程简述

(一) 施工期

项目为租用已建钢制生产厂房进行生产运营,仅需进行设备安装即可投入生产运营。目前,项目已完成了 10 万只 IBC 吨桶生产线设备的安装,后续还需进行 2 万只 200L 中空桶生产线的设备安装,对相应环保设备进行完善。环保设施的完善主要为吹塑工段设置封闭车间、DA001 排气筒、固废暂存间、危废暂存间的建设。

艺程产污节

由于施工内容较简单,因此项目施工期仅为 2 个月,预计施工人数 5 人。 施工过程中产生的施工噪声、建筑扬尘及施工固废等均会对周围环境造成一 定影响,但对环境的影响随着施工期的结束而消失。



图 2-2 施工期工艺流程图

(二)运营期

项目生产产品为 IBC 吨桶及 200L 中空桶, IBC 吨桶及 200L 中空桶生产工艺如下:

1、IBC 吨桶生产工艺

IBC 吨桶生产分为内胆和吨桶框架两部分:

➤ IBC 吨桶内胆生产工艺:

①吹塑

首先将聚乙烯 HDPE 原料通过真空吸至 IBC 吹塑机内,采用电加热的形式,对原料进行加热,吹塑机工作温度 200℃左右,趁原料处于软化状态,将原料置于对开模中,闭模后立即在型坯内通入压缩空气,使塑料型坯吹胀而紧贴在模具内壁上。

吹塑过程由于温度升高将产生一定量的吹塑废气,同时伴随产生异味,异味产生量较小,正常工况下,车间内异味不明显,在车间外一般很难感受到异味。采取的措施为吹塑机设置于独立车间内,在 IBC 吹塑机上方设置集气罩 1 套,经收集的废气统一由 1 套三级活性炭进行吸附处理,再由 15m 排气筒(DA001)排放。

②冷却定型

吹塑完成后,使用循环冷却水对模具上的塑料型坯进行间接冷却,冷却 定型后脱模。

项目冷却水为循环使用,仅需补充损耗水量,无废水排放。冷却过程无有机废气排放。

③剪边

冷却定型后的吨桶内胆取出后需对表面多余塑料进行修边,修边过程将产生一定量边角料,经收集后通过粉碎机粉碎后再次回用于生产。

粉碎过程将产生少量粉尘粉尘,粉尘主要沉降于厂房内,其余以无组织形式逸散出厂房。

4检验

项目吨桶内胆的检验为批量抽检,通过委托专业气密性检测机构进行检测,因此气密性检测不在项目区内进行。检验结果如为不合格,该批次的吨桶内胆均作为不合格品进入粉碎机进行粉碎,后再次回用于生产。

▶ 吨桶框架生产工艺:

吨桶框架包含上边框及底托,其中底托为购入可直接使用的镀锌底板与

其余框架进行焊接。

上边框:使用冲孔机对外购镀锌管进行冲压成形,部分管件经自动网片焊机焊接成网片状。对网片管件进行折弯、锁扣、冲压处理等机加工处理。

底托:项目底板为直接购入,冲压成型的部分管件使用自动单点底脚焊机与底板焊接成框架底托。项目焊接为电阻焊,经电极熔融完成焊接,无需助焊剂,无焊接烟尘产生。

▶ 组装:

项目吨桶内胆需与桶盖、阀门进行组装,此后再与边框、底托进行组装得到成品。

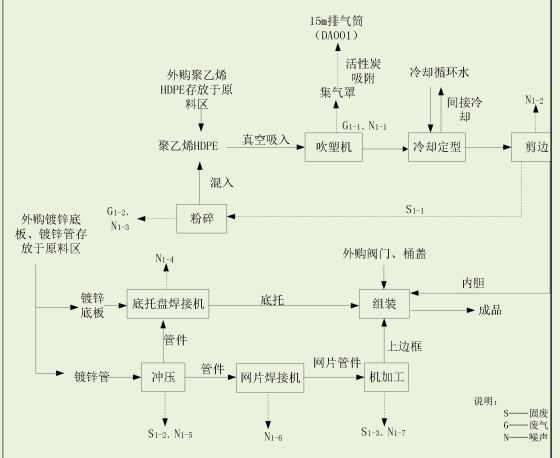


图 2-3 IBC 吨桶生产工艺流程及产污节点图

2、200L 中空桶生产工艺

项目 200L 中空桶为单层中空桶,中空桶盖子为直接购入进行组装。

①吹塑

首先将聚乙烯 HDPE 原料通过真空吸至 200L 吹塑机内,采用电加热的形式,对原料进行加热,吹塑机工作温度 200℃左右,趁原料处于软化状态,将原料置于对开模中,闭模后立即在型坯内通入压缩空气,使塑料型坯吹胀而紧贴在模具内壁上。

吹塑过程由于温度升高将产生一定量的吹塑废气,同时伴随产生异味,异味产生量较小,正常工况下,车间内异味不明显,在车间外一般很难感受到异味。采取的措施为吹塑机设置于独立车间内,在 200L 吹塑机上方设置集气罩 1 套,经收集的废气统一由 1 套三级活性炭进行吸附处理,再由 15m 排气筒(DA001)排放。

②冷却定型

吹塑完成后,使用循环冷却水对模具上的塑料型坯进行间接冷却,冷却 定型后脱模。

项目冷却水为循环使用,仅需补充损耗水量,无废水排放。冷却过程无 有机废气排放。

③剪边

冷却定型后的中空桶取出后需对表面多余塑料进行修边,修边过程将产生一定量边角料,经收集后通过粉碎机粉碎后再次回用于生产。

粉碎过程将产生少量粉尘粉尘,粉尘主要沉降于厂房内,其余以无组织形式逸散出厂房。

4)检验

项目中空桶的检验为批量抽检,通过委托专业气密性检测机构进行检测,因此气密性检测不在项目区内进行。检验结果如为不合格,该批次的中空桶均作为不合格品进入粉碎机进行粉碎,后再次回用于生产。

⑤成品

完成剪边并通过检验的中空桶与购入的桶盖进行组装后得到成品。

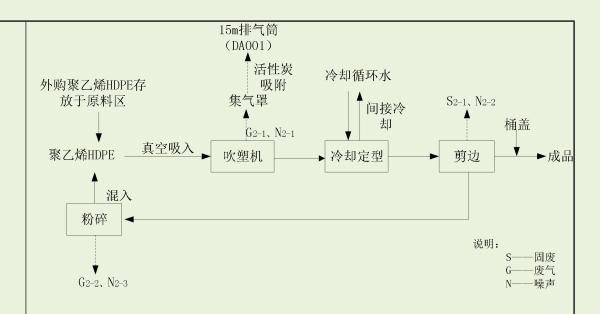


图 2-4 200L 中空桶生产工艺流程及产污节点图

二、产污环节

(一) 施工期

项目为租用已建钢制生产厂房进行生产运营,目前,项目已完成了10万只IBC吨桶生产线设备的安装,后续还需进行2万只200L中空桶生产线的设备安装,对相应环保设备进行完善。环保设施的完善主要为吹塑工段设置封闭车间、DA001排气筒、固废暂存间、危废暂存间的建设。

项目施工期的产污环节分析如下:

①废气

项目施工期不涉及土石方开挖及主体工程的建设,因此施工期产生废气 主要为物料堆放产生的扬尘及运输车辆产生的尾气。

▶ 燃油机械废气

项目燃油机械废气主要来源于运输车辆产生的尾气,其中的污染物主要有 NOx、CO 及 CHx 等。属于点源无组织排放性质,具有间断性产生、产生量较小、产生点相对分散、易被稀释扩散等特点。

▶ 施工扬尘

项目的扬尘主要是由施工材料堆放过程产生的粉尘。主要污染物为 TSP,不含有毒有害的特殊污染物质,呈无组织排放,项目施工过程为厂房内施工,因此产生的粉尘量较小。

②废水

施工期的废水主要来自于施工人员的生活污水,基本不产生施工废水。

项目施工期施工人员仅为 5 人,施工人员均不在项目区内食宿,且施工人员可依托使用周边已有厕所,因此,施工期内生活污水主要是施工人员清洁所产生的少量生活污水。用水量以 15L/人·d 计计,则用水量为 0.075t/d,废水产生量为 0.06t/d (以 0.8 的排污系数计),产生的废水经收集桶收集沉淀后用于场地洒水。

③噪声

施工期的噪声主要可分为机械噪声、施工作业噪声和施工车辆噪声。根据相关资料,各种噪声源声级值参见表 2-7。

表 2-7 施工期主要噪声源声级值一览表

施工阶段	序号	设备名称	噪声源强度值 dB(A)
后续施工	1	电锯	99
	2	卷扬机	87
	3	砂浆机	87

④固体废弃物

项目施工期仅为相关设备的安装及环保设置的完善,因此施工期产生的 固体废弃物主要为设备包装箱、包装袋、少量的散落的砂浆和混凝土。建筑 垃圾(砂浆和混凝土)应集中收集后尽量回收利用,不能回收利用的建筑垃圾应严格按照当地政府对建筑垃圾相关要求处理处置。

项目在生产设施及设备安装过程中,会产生少量的设施设备等包装材料,该部分固废统一收集后,可外卖至废品收购站的统一外卖,不能外卖的暂存于生活垃圾集中堆放点,委托当地环卫部门定期清运处置。

项目施工期产生的生活垃圾按每人 0.5kg/d 计,项目施工人数为 5 人,产生量为 2kg/d;产生的生活垃圾集中收集后,委托当地环卫部门定期清运处置。

(二)运营期

表 2-8 运营期主要污染工序一览表

污染 类别	产污环节	主要污染物	治理措施	排放方式
废气	IBC 吹塑机	G ₁₋₁ VOCs	吹塑机设置于独立车间 内,在 IBC 吹塑机上方设	/
	200L 吹塑机	G ₂₋₁ VOCs	置集气罩 1 套,在 200L	/

				吹塑机上方设置集气罩 1 套,经收集的废气统一由 1 套三级活性炭进行吸附 处理,再由 15m 排气筒 (DA001)排放	
		粉碎机	G ₁₋₂ 、 G ₂₋₂ 颗粒物	/	无组织
		剪边	S ₁₋₁ 、 S ₂₋₁ 塑料边角 料	经粉碎机粉碎后回用于生 产	
		.,,	S ₁₋₂ 、S ₁₋₃ 金属边角料	收集暂存于固废暂存间, 定期外售	
			S4不合格内胆及中 空桶	经粉碎机粉碎后回用于生 产	
	固废	原料区	S ₅ 废包装材料	收集后按照当地环卫部门 要求进行处置	合理处 置,处置
		吹塑废气吸附	S6 废活性炭	收集暂存于危废暂存间, 再委托有资质单位清运处 置	率 100%
		设备维护	S7 废机油	收集暂存于危废暂存间, 再委托有资质单位清运处 置	
		办公区	S ₈ 生活垃圾	收集后委托环卫部门清运	
	噪声	生产工序	设备噪声	合理布置、距离衰减。	连续
			社会生活噪声	距离衰减	间断

有关 的原

有 环

境污 染 问 题

沾益晨鼎商品混凝土有限公司通过场地租赁的方式租用了中轻依兰 (集 团)有限公司位于沾益区盘江镇松林村 PJ-3-1 宗地中部原磷渣堆场,该用地 总面积为17亩,并在用地上建设了"沾益晟鼎山坡混凝土有限公司年产60 与 万 m³ 预制缓凝土项目"。该项目于 2018 年 9 月 13 日取得了关于该项目的行 项 目 | 政许可决定书, 沾环许准 (表) [2018]37 号, 并于 2020 年 11 月 5 日取得了 固定污染源登记回执,此后开展了自主验收。该项目建设内容包括生产区、 办公生活区及其他辅助设施,目前为正常运行。

项目建设地点位于曲靖市沾益区花山街道原黄磷厂内,为通过租赁方式 租用沾益晟鼎山坡混凝土有限公司已建钢制生产厂房作为项目生产线用房使 用,该厂房建设面积为 1081.25m²,建成后为闲置未使用,因此无其他原有污 染物产生情况

项目建设性质为新建,无与项目有关的原有环境污染问题。

状

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、环境空气质量现状

①区域达标判定

项目建设地点位于曲靖市沾益区花山街道原黄磷厂内,属于曲靖市沾益工业园区花山-天生桥片区(新型煤化工区),厂区所在大气环境评价范围属于大气环境质量二类功能区,执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

曲靖市生态环境监测站发布的《曲靖市中心城区 2021 年度环境空气质量报告》:2021年,曲靖市中心城区环境空气质量自动监测有效天数 365 天,优 205 天,良 150 天,轻度污染 10 天,环境空气质量优良率 97.26%,环境空气质量日达标率为 97.26%,环境空气质量综合指数 2.88,首要污染物天数 O₃-8h129 天,PM_{2.5}23 天,PM₁₀9 天,环境空气质量总体良好,项目区域为环境空气达标区。

统计曲靖市沾益区中心城区 2021 年 1 月~12 月份环境空气质量简报,自动监测有效天数 360 天,优 209 天,良 150 天,轻度污染 1 天,环境空气质量优良率 100%,具体基本污染物达标判定情况见下表所示。

表 3-1 区域大气环境质量现状监测结果(年均值) 单位: µg/m³

污染物	年评价指标	现状浓度 (μg/m³)	标准值 (µg/m³)	占标率 (%)	达标情况
SO ₂	年平均浓度	9	60	15	
NO ₂	年平均浓度	1	40	8	
PM _{2.5}	年平均浓度	26	35	75	
PM ₁₀	年平均浓度	43	70	61	
O ₃	第90百分位数8h 平均浓度	108	160	67	
СО	第 95 百分位数 24h 平均浓度	1000	4000	45	

根据表 3-1 分析,项目所在区域 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃年平均浓度占标率均小于 100%,CO₂₄小时平均浓度第 95 位百分数占标率小于 100%,O₃8小时平均浓度第 90 位百分数占标率小于 100%,各主要污染物均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,项目属于环境空气达标区。

②特征污染物监测数据

本项目特征污染物为非甲烷总烃、TSP,根据《建设项目环境影响报告表编

制技术指南》(污染类)试行,排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时,可引用建设项目周边 5km 范围内近 3 年的现有监测数据无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。

项目特征污染物监测数据为引用位于项目西南侧 25m 处"年产 100 吨乙醇酸项目" 2020年12月20日~2020年12月26日关于该项目场地内非甲烷总烃、TSP的监测数据。项目引用的数据满足项目周边5km 范围内近3年的现有监测数据,因此引用的数据具有时效性及代表性。

表 3-2 TSP 监测结果统计表 单位: mg/m³

监测点位	日期	采样时段	TSP	浓度范围	标准	最大 浓度 占标 率	超标率	标准 指数	是否达标
A1: 项目区场地内	2020.12.20~2020.12 .26	08:00-08: 00 (次日) 08:00-08: 00 (次日) 08:00-08: 00 (次日) 08:00-08: 00 (次日) 08:00-08: 00 (次日) 08:00-08: 00 (次日)	0.13 0.10 6 0.12 9 0.09 8 0.13 1 0.11 3 0.12 4	0.098-0.1	0. 3	李 43.67 %	_	0.43	

表 3-3 TVOC 监测结果统计表 单位: mg/m³

监测 点位	日期	采样时段	TVOC	浓度范围	标准	最大浓度 占标率	超标 率	标准 指数	
	2020.12.20	8 小时日均值	0.280						
	2020.12.21	8 小时日均值	0.285						
A1:	2020.12.22	8小时日均值	0.247						
项目 区场	2020.12.23	8小时日均值	0.389	0.247-0.389	0.6	64.83%		0.648	达标
	2020.12.24	8小时日均值	0.341						
	2020.12.25	8小时日均值	0.286						
	2020.12.26	8 小时日均值	0.360						

统计分析可见,项目所在区域的监测点,其非甲烷总烃、TSP 日平均浓度满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

2、地表水环境质量现状

建设项目区周边地表水为东侧 500m 的东干渠,在九龙山汇入南盘江,最终进入珠江流域。根据云南省水利厅发布的《云南省水功能区划(2014 年修订)》可知,项目所处区域为南盘江沾益工业、农业用水区。区域由南盘江天生坝电站至沾益东风闸,全长 4.5km。该区流经沾益城区,有化肥、造纸、纺织、印染、磷化工等行业用水取水,同时,此段下断面东风闸的东、西干渠又是曲靖麒鳞坝区农灌用水的取水口。现状水质为III类,规划水平年水质目标为III类。

根据曲靖市生态环境局公布的"地表水环境质量",对 2021 年 1 月至 12 月南 盘天生坝水质监测结果进行了统计,统计结果如下表:

时间	断面名称	断面性质	所在河流	水功能 类别	水质 类别	水质 状况
2021年1月					I	优
2021年2月					I	优
2021年3月					II	优
2021年4月					II	优
2021年5月					III	良好
2021年6月	天生坝	省控	南盘江	III	II	优
2021年7月] 人生坝	11年	用	111	III	良好
2021年8月					III	良好
2021年9月					III	良好
2021年10月					II	优
2021年11月					II	优
2021年12月					II	优

表 3-4 南盘江 (天生坝) 水环境质量表

根据上表数据,项目附近河流南盘江河段水环境质量能满足《地表水环境质

量标准》(GB3838-2002) III类水质标准,区域为达标区。

3、声环境质量现状

项目建设地点位于曲靖市沾益区花山街道原黄磷厂内,属于曲靖市沾益工业园区花山-天生桥片区(新型煤化工区),区域为3类声环境功能区,声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类区标准。

根据现场调查,项目厂界外 50m 范围内无敏感点分布,结合《建设项目环境 影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》不用开展声环境现状监测。

根据现场踏勘,项目周边没有其他大型噪声源,声环境质量现状良好,可达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。

4、生态环境现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染类)试行,产业园区外建设项目新增用地范围内含有生态环境保护目标时,应进行生态现状调查。项目位于工业园区,且不涉及新增用地等,因此不再进行生态现状调查。

5、地下水环境质量现状及土壤环境质量现状

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016) 附录 A,本项目属于塑料制品制造中不涉及人造革、发泡胶等涉及有毒原材料,不涉及电镀工艺其他类,编制报告表,属于IV类建设项目,因此不开展地下水环境影响评价,故不进行地下水环境质量现状调查。

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018),本项目为属于制造业中的其他类,项目类别为III类,属于污染影响型。项目选址位于工业园区内周边环境不敏感,占地规模为小型,评价等级低于三级,因此可不开展土壤环境影响评价工作,故不再进行土壤环境质量现状调查。

环境保护

目标

- 1、大气环境:项目周边 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、 文化区和农村地区中人群较集中的区域,因此项目无大气环境保护目标。
 - 2、声环境:项目周边50米范围内不涉及声环境保护目标。
- 3.地下水环境:根据现状调查,项目厂界外 500 米范围内涉及水井分别为储煤场水井(东经: 103°51'26.28",北纬 25°43'7.56",位于项目西南侧 85m)及沾

污染物排放控制标准

益晨鼎商品混凝土有限公司水井(东经: 103°51'28.25", 北纬 25°43'8.92", 位于项目西侧 22m),水井主要用于所属企业生产用水及生活用水供应,不属于地下水集中式引用水源。因此,项目厂界外 500m 无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源,故本项目无地下水保护目标。

4.生态环境:项目场地及周边 200m 范围内无国家级和省级保护植物物种,以及地方狭域植物种类分布,也无古树名木。无大型野生哺乳动物、受国家和云南省重点保护及关注物种,同时也无当地特有物种,无生态环境保护目标。

综上所述,项目周边 500m 范围无大气环境保护目标,项目周边 50m 范围内 无声环境保护目标,同时不涉及地下水保护目标及生态环境保护目标。

1、大气污染物排放标准

①施工期

项目施工期大气污染物主要为无组织粉尘,执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中标准限值,即周界外颗粒物浓度≤1.0mg/m3。

②运营期

项目运营期产生废气主要为吹塑过程产生的 VOCs (非甲烷总烃),塑料边角料不合格产品粉粹过程产生的颗粒物,因此该部分废气执行标准为《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 及表 9 标准限值。此外,无组织排放的 VOCs 还应满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)无组织排放限值。

表 3-5 合成树脂工业污染物排放标准

序号	污染物项目	排放限值	企业边界大气污染物浓
	初來何與自	(mg/m^3)	度限值(mg/m³)
1	非甲烷总烃	100	4.0
2	颗粒物	-	1.0
3	单位产品非甲烷总烃排放量(kg/t)	0.5	kg/t 产品

表 3-6 厂区内挥发性有机物无组织排放标准限值

污染物	排放限值(mg/m³)	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	监控点处 1h 平均浓度值	在厂区内厂房外设置监
NIVINC	30	监控点处任意一次浓度值	控点

运营过程中异味排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 臭气浓度 二级标准中表 1 及表 2。

表 3-7 恶臭污染物排放标准

	1 3 NC 1/31 II / AC 1/3 1 IE
控制项目	标准限值
无组织臭气浓度	厂界 20 (无量纲)

2、废水

项目运营期无生产废水外排,厂区内也无生活废水排放。

3、噪声

(1)项目施工期噪声执行 GB12523-2011《建筑施工场界环境噪声排放标准》, 具体详值见表 3-8。

表 3-8 建筑施工场界环境噪声排放标准 单位: Leq[dB(A)]

200 2000 2000 1000 1000 1000	Charles (12)
昼间	夜间
70	55

(2)运营期项目厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准,具体标准值详见表 3-9 所示。

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类	≤65	≤55

4、固体废物

(1) 生产废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020)。

(2) 危险废物

本项目产生的废活性炭、废矿物油等属于危险废物,应按照《国家危险废物名录(2021年版)》)进行分类,危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及国家环保部[2013]第 36 号关于该标准的修改单。

总量控制指标

根据本项目的具体情况,结合国家污染物排放总量控制原则,建议本项目 的总量控制指标如下:

1、废气:

颗粒物总排放量为 0.053t/a, 均为无组织排放; 非甲烷总烃总排放量为 0.92t/a (有组织排放量 0.528t/a, 无组织排放量 0.392 t/a)。

2、废水:

项目无废水排放。

3、固废:

本项目固体废弃物处置率 100%。

四、主要环境影响和保护措施

项目为租用已建钢制生产厂房进行生产运营,目前,项目已完成了10万只IBC 吨桶生产线设备的安装,后续还需进行2万只200L中空桶生产线的设备安装,对相应环保设备进行完善。针对后续施工期采取的措施如下:

1. 施工废气污染防治措施

对整个施工期而言,施工产生的扬尘主要集中在建材的装卸、堆放过程中,由于外力而产生的尘粒再悬浮而造成的,但项目施工过程为厂房内施工,且施工过程较简单,因此粉尘影响较小。针对施工过程扬尘的防治措施为:

- (1) 施工场地定期洒水,以有效防止扬尘产生。
- (2) 建筑材料及待装设备等应有厂房内设置专门的堆存场地,并对其进行遮盖或围拦,避免易产生扬尘的原材料露天堆放。
- (3)对建筑垃圾及包装废弃物应及时处理、清运、以减少占地,防止粉尘污染,改善施工场地的环境。

项目燃油机械废气主要来源于运输车辆产生的尾气,由于项目施工期施工内容较简单,需要进行运输的物料也相对较少,因此运输车辆产生的尾气也较少。同时,项目施工场地周围较空旷、地面风速也较大,大气扩散条件相对较好,故一般情况下,施工机械燃油废气对环境空气的影响轻微。

综上所述,施工中所产生的污染物均为无组织不连续排放,且影响随着施工的结束而结束。项目在落实各项大气污染防护措施后,施工期对项目周围空气环境所产生的影响可大大降低,施工废气对外环境的影响是可以接受的。

2. 施工废水污染防治措施

项目施工期产生的废水主要为施工人员的生活污水,基本不产生施工废水。施工期配套设置收集桶将废水收集处理后用于场地洒水,不外排。

3. 施工噪声污染防治措施

项目施工期仅为相关设备的安装及环保设置的完善,因此施工期较短同时施工内容也较简单。项目施工过程均为在厂房内进行,因此施工过程产生的噪声经厂房隔声后对周边影响较小。同时,项目周边 500m 范围内无居民点和村庄,因此,

项目施工期噪声对周围环境影响是可接受的。

4. 施工固体废物污染防治措施

项目施工期主要固体废弃物为设备包装箱、包装袋、少量的散落的砂浆和混凝土、施工人员产生的生活垃圾。上述固体废物若处置不当,则会造成占用土地、破坏景观、引发粉尘等二次污染以及引发水土流失不利影响。项目必须采取以下处置措施,避免固体废物影响环境。

- (1)项目产生的垃圾主要为设备的包装材料或少量建筑废料,经统一收集后, 能回收的由回收商进行收购,不能回收利用的建筑垃圾应严格按照当地政府对建 筑垃圾相关要求处理处置。
- (2)施工人员的生活垃圾,由施工现场设置的垃圾收集点收集,并委托环卫部门定期清运处理。

综上所述,项目施工期产生固废均能得到有效处置,处置效率100%。

一、废气

项目原料为通过真空吸入吹塑机内,且聚乙烯为颗粒状,不易产尘。因此项目运营过程中产生的废气主要为吹塑过程中的挥发性有机废气,以及粉碎机粉碎过程产生的粉尘。

(1) 吹塑废气(G₁₋₁、G₂₋₁)

本项目吹塑工艺工作温度在 200℃左右,聚乙烯分解温度为 300℃,因此不会产生聚乙烯单体。项目使用聚乙烯 HPDE 和色母粒进行吹塑,吹塑时会产生一定量的吹塑废气,同时伴随产生异味,异味产生量较小,正常工况下,车间内异味不明显,在车间外一般很难感受到异味。

项目评价参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》292 塑料制品行业系数手册中塑料包装箱及容器制造行业系数表,塑料包装箱及容器挥发性有机物主要来至于吹塑过程,挥发性有机物以非甲烷总烃计,产污系数为 2.7 千克/吨产品。项目吨桶内胆及中空桶的生产损耗量较小,因此产品量以高密度聚乙烯使用量进行计算。

项目高密度聚乙烯使用量为 1450t/a, 根据计算,则吹塑过程产生的挥发性有

机废气(以非甲烷总烃计)产生量 3.915t/a,运行时间为 2400h/a,则产生速率为 1.63kg/h。

针对着吹塑工段产生的废气,项目采取的措施为:吹塑机设置于独立车间内,在 IBC 吹塑机上方设置集气罩 1 套,在 200L 吹塑机上方设置集气罩 1 套,经收集的废气统一由 1 套三级活性炭进行吸附处理,再由 15m 排气筒(DA001)排放。项目共设置了 4 台吹塑机,因此设计总风量为 4000m³/h,收集率为 90%,活性炭吸附去除效率为 85%。未能经集气罩收集的非甲烷总烃为无组织排放。

根据计算,项目吹塑工段废气的产排情况如下表:

污染 产生 产生浓度 收集 产生速 去除效 排放速率 排放浓度 排放量 物名 效率 率 率(kg/h) (mg/m^3) (kg/h) (mg/m^3) 量 称 挥发 性有 90% 3.523 1.47 367.5 85% 0.528 0.22 55 机物

表 4-1 吹塑工段有组织废气产生量核算一览表(单位: t/a)

# 4 2	15. 搬工切工加加水与女小目好牌 16. 15. 15.	
77 4-L	吹塑工段无组织废气产生量核算一览表	

污染物名称	无组织产生量(t/a)	产生速率(kg/h)
挥发性有机物	0.392	0.163

(2) 粉碎机颗粒物(G₁₋₂、G₂₋₂)

项目剪边过程产生的边角料以及不合格内胆(或中空桶)经粉碎机粉碎后全部回用于生产,粉碎过程将有颗粒物产生。

根据《关于征求废塑料回收利用产污系数意见的通知》,粉尘的产生系数为3.65kg/t-原料。根据建设单位提供资料,本项目不合格品及修边产生的边角料占全厂产品的1%,项目原料使用量为1450t/a,则不合格品及修边产生的边角料产生量为14.5t/a。根据计算,粉碎机颗粒物产生量约为0.053t/a,产生速率为0.022kg/h。该部分颗粒物为无组织排放。

表 4-3 项目废气主要污染物排放情况表

	污			产生情况				排放情况		
排放源	染物名称	产污环节	产生量 t/a	产生速 率 kg/h	产生浓 度 mg/m³	治理 措 施	排放量 t/a	排放速 率 kg/h	排放 浓度 mg/m³	备注

排气筒 DA001	非甲烷总烃	吹塑	3.523	1.47	367.5	独车+气+级性吸立间集罩三活炭附	0.528	0.22	55	有组织
厂界无 组织排	非甲烷总烃	吹塑	0.392	0.163	/	/	0.392	0.163	/	无组织
放	颗粒物	粉碎	0.053	0.02	/	加强通风	0.053	0.02	/	无组织

(3) 异味影响

项目生产车间吹塑过程会产生异味,异味产生量较小,正常工况下,车间内 异味不明显,在车间外一般很难感受到异味。产生的异味为无组织排放。

(4) 排放口基本情况

项目排放口基本情况见下表:

表 4-4 排放口基本情况表

排气筒编	地理学	L 松标	高度	排气筒	温度	排放形
号及名称	经度(度)	纬度(度)	(m)	内径(m)	(℃)	式
DA001	103° 51′ 30.167″	25° 43′ 8.864′	15	0.2	20	有组织

(5) 污染物排放量核算

大气污染物有组织排放量核算见下表:

表 4-5 大气污染物有组织排放量核算表

一兵	股排放口合计		0.528				
1 DA001		非甲烷总烃	非甲烷总烃 55 0.22				
一般排放口							
万万		177-177	度(mg/m³)	率(kg/h)	(t/a)		
序号	 排放口编号	污染物	核算排放浓	核算排放速	核算排放量		

大气污染物无组织排放量核算见下表:

表 4-6 大气污染物无组织排放量核算表

序	排放口	产物	主要污染防国家或地方污染物排放标准		年排放		
号	编号	环节	污染物	治措施	标准名称	浓度限值	量(t/a)
1	1#	吹塑	非甲烷	/	《合成树脂工业污	4.0mg/m ³	0.392

			总烃		染物排放标准》		
2	2#	粉碎	颗粒物	加强通风	(GB31572-2015) 表 9 标准限值	1.0mg/m ³	0.053
工加加州社会		非甲烷总烃			0.392		
无组织排放总计				颗粒物	勿	0.053	3

大气污染物年排放量核算见下表:

表 4-7 大气污染物排放量核算表

	7	
序号	污染物	年排放量(t/a)
1	非甲烷总烃	0.92
2	颗粒物	0.053

(6) 监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)制定本次监测计划,监测计划如下 4-8。

表 4-8 运营期大气环境监测计划表

项目	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
有组织废	D. 1001	非甲烷总烃	气气收 减少	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表 4 标准限值
Ę	DA001	臭气浓度	每年监测一次	《恶臭污染物排放 标准》 (GB14554-93)表 1标准限值
厂界无组	在厂界上风向 20m 处设 1 个 参照点, 厂界下风向设 3 个 监测点	非甲烷总烃、颗 粒物	每年监测一次	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表9标准限值
织废气		臭气浓度	每年监测一次	《恶臭污染物排放 标准》 (GB14554-93)表 2标准限值
厂界内无 组织废气	厂房门窗距离地面 1.5m以上位置处进 行监测1个点,共1 个监测点位	NMHC	每年监测一次	《挥发性有机物无 组织排放控制标 准》(GB37822- 2019) 无组织排放 限值

(7) 非正常情况

本次评价非正常排放情形为废气治理装置中的故障,处理效率下降,排放历时不超过30min,风量及收集效率不发生改变。项目事故排放选取活性炭使用超期,有机废气去除效率降至为零。

表 4-9 非正常排放参数表

非正常 排放源	非正常排放 原因	污染物	去除率%	排放速 率/kg/h	排放浓度 mg/m³	单次持续 时间/h	年发生 频次/次
DA001 排气筒	废气处理装 置故障导致 处理效率下 降	非甲烷 总烃	0	1.47	367.5	0.5	0.1

根据《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 中的标准限值进行对比,非正常情况下,项目排放非甲烷总烃浓度不能满足排放限值要求,因此项目废气治理设施必须经常进行维修和检查,购置备用设备,确保设备运行过程中能够正常运行,杜绝事故发生。

(8) 治理措施可行性分析

针对着吹塑工段产生的废气,采取的措施为独立车间,吹塑机顶部设置集气罩,经收集的废气统一通过三级活性炭进行吸附处理,再由 15m 排气筒 (DA001)排放。

项目所属行业为塑料包装箱及容器制造,依据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》中表 A.2,标准推荐的非甲烷总烃废气治理可行性技术如下:

表 4-10 废气治理可行技术参照表(与项目相关摘录)

	* *		
废气来源	污染物	过程控制技术	可行技术
塑料包装		溶剂替代	
第及容器 第及容器	 非甲烷总烃	密闭过程	喷淋; 吸附; 吸附浓缩+热力燃
制造	非中风心灶	密闭场所	烧/催化燃烧
刺坦		局部收集	

项目针对吹塑工段产生的非甲烷总烃,采取了独立车间、吹塑机顶部设置集气罩的局部收集,符合过程控制技术的要求。收集后采用三级活性炭吸附进行废气处理,活性炭吸附属于规范中的可行技术。经吸附处理后的非甲烷总烃由 15m 排气筒(DA001)排放,排放浓度为 55mg/m³,排放速率为 0.226kg/h,单位产品非甲烷总烃排放量经折算为 0.36kg/t 产品,能够满足《合成树脂工业污染物排放

标准》(GB31572-2015)表 4 中标准限值要求,即非甲烷总烃排放浓度低于100mg/m³,单位产品非甲烷总烃排放量低于0.5kg/t产品。

综上所述,相应采取的废气治理措施可行,经治理措施处理后排放的废气均 能做到达标排放。

(9) 项目废气排放的影响分析

本项目所处区域为环境空气质量达标区。本次项目建成后产生的非甲烷总烃 经有效的处理设施处理后能满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 限值要求,做到达标排放。根据计算,本次项目建成后无组织排放非甲烷总烃量为 0.392t/a,颗粒物为 0.053t/a,无组织排放量均较低,项目场地开阔,经大气稀释后项目无组织排放颗粒物、非甲烷总烃能满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中厂界大气污染物浓度限值要求。

综上所述,本次项目建成后排放废气均能稳定达标排放,不会降低现有大气 环境质量功能。

二、废水

项目生产过程中用水环节仅为冷却水间接冷却定型,且项目冷却水为循环使用,仅需进行补水,无废水产生及排放。

项目厂区内不设置食堂及宿舍,员工依托使用沾益晨鼎商品混凝土有限公司已建卫生间。沾益晨鼎商品混凝土有限公司已建卫生间配套有 5m³ 化粪池用于卫生废水的收集处理,收集处理后的废水为定期清掏后作为周边田地农肥使用,不外排。根据前文依托可行性分析,同时考虑沾益晨鼎商品混凝土有限公司劳动定员及项目劳动定员使用卫生间,产生的卫生废水总量为 0.95m³/d,需要进行处理的废水量远小于卫生间配套的化粪池容积,因此项目依托使用卫生间产生的污水废水可以得到有效收集处理,对区域地表水影响较小。

三、噪声

1、运输车辆噪声

经类比调查可知,运输车辆进出厂区噪声值一般在65~80dB(A),会对周围 环境造成一定影响。因运输车辆在厂区内为低速行驶状态,通过加强管理、禁止 厂区鸣笛,则运输车辆对周围环境的影响是可以接受的。

为进一步减小项目各类噪声对周围环境及敏感点的影响,提出一下措施:

- ①运输车辆在厂区内为低速行驶状态,通过加强管理、禁止厂区鸣笛;
- ②装卸时应该尽量减少装卸机械的运作时间,快速有序的完成作业,以降低噪声影响时间。

2、固定噪声源

根据工程分析,本项目噪声源强详见表 4-11。

, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	, , , ,	> >		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
设备名称	噪声源强	数量	降噪措施	排放强度	持续时间
IBC 吹塑机	75	2		60	8h
200L 吹塑机	75	2		60	8h
破碎机	85	1		70	8h
提料机	70	1		55	8h
空压机	90	1	合理布局、	75	8h
冷却风机	80	2	厂房隔声、	65	8h
网片焊接机	75	1	选用低噪声	60	8h
网片单折弯机	75	1	设备	60	8h
框架锁扣机	75	1		60	8h
冲孔压扁机	75	1		60	8h
底管单弯机	75	1		60	8h
底托盘焊接机	80	1		65	8h

表 4-11 项目设备噪声源强及措施 单位: dB(A)

3、噪声治理措施

为了减少噪声对周围环境的影响,确保厂界声环境达标,维持区域声环境质量状况,建议厂方采取以下措施:

- (1) 选用低噪声设备。
- (2) 厂房内部采用合理的平面布局,尽量使高噪声设备远离厂界布置。
- (3) 采用减振措施,在需要降噪的设备基础上采取安装减震座、减震垫等。
- (4) 加强设备维修保养,保证设备处于良好的运行状态。
- (5) 加强生产管理,生产时做到门窗关闭。
- 4、厂界和环境保护目标达标情况分析
- ①预测范围

项目 50m 范围无噪声敏感点,故本次预测范围为厂界外 1m。

②预测模式

采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)推荐的噪声预测模式。 ③噪声源及源强分析

本次预测主要针对固定声源。本项目的固定声源主要包括吹塑机、破碎机、机加工设备等。

项目生产设备噪声源与厂界预测点的距离详见表 4-12。

序号	设备名称	厂界东	厂界西	厂界南	厂界北
1	IBC 吹塑机	10	16	12	5
2	200L 吹塑机	10	16	11	6
3	破碎机	10	16	10	7
4	提料机	13	13	11	6
5	空压机	13	13	10	7
6	冷却风机	20	3	4	72
7	网片焊接机	19	6	22	54
8	网片单折弯机	19	6	23	53
9	框架锁扣机	19	6	24	52
10	冲孔压扁机	19	6	25	51
11	底管单弯机	19	6	26	50
12	底托盘焊接机	19	6	27	49

表 4-12 项目主要噪声源与厂界的距离表 单位: m

采用点源衰减模式,预测计算声源至受声点的几何发散衰减,计算不考虑声 屏障、空气吸收等衰减。预测公式如下:

Lr=Lro-20lg(r/r0)

式中: Lr—距声源 r 处的 A 声压级, dB(A);

Lr0—参考位置 r0 处的 A 声压级, dB(A);

r—受声点距点源中心点的距离, m;

r0—参考位置距声源中心点的距离, m, 取值为 1.0m。

主要噪声设备均位于室内,半自由空间,根据《环境影响评价技术声预测所有室内声源在靠近维护结构处产生的总倍频带声压级,噪声叠加模式为:

$$L_A = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^{n} 10^{0.1Li} \right)$$

式中:

LA — 距声源 r 处的总 A 声级:

n — n 个声源;

Li — 第 i 个声源的声级。

本项目产噪设备主要设置于建筑物内,项目设备噪声经建筑衰减及减振以后噪声级至少衰减 10dB(A),本次评价考虑建筑隔声。噪声源在各厂界处的贡献值见下表。

表 13 色音别工						
设备名称	厂界处噪声贡献值 dB(A)					
	东厂界	西厂界	南厂界	北厂界		
厂界噪声贡献值	55.27	60.60	58.91	59.99		
标准值	昼间 65					
达标情况	达标	达标	达标	达标		

表 4-13 运营期主要噪声源在各厂界处的贡献值

项目夜间不进行生产,根据上表计算结果,采取以上措施后项目场界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类。项目50m范围无噪声敏感点,因此对周边居民点影响较小。

5、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)制定本次监测计划,监测计划如下 4-14。

	WIII CHMW EMMAN							
项目	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准				
噪声	项目厂界东、南、 西、北设4个点	LeqdB(A)	每年监测 一次	执行《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008)3类标准				

表 4-14 运营期噪声监测计划表

四、固体废物

全厂固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物及危险废物。

1、一般固体废物

1) 塑料边角料及不合格品(S₁₋₁、 S₂₋₁、S₄)

项目剪边过程将产生部分塑料边角料,项目吹塑成型的内胆及中空桶部分为不合格品。根据建设单位提供资料,本项目不合格品及修边产生的边角料占全厂产品的 1%,项目原料使用量为 1450t/a,则不合格品及修边产生的边角料产生量为 14.5t/a。

该部分固废为塑料, 经收集后进入粉碎机粉碎, 再回用于生产。

2) 金属边角料(S₁₋₂ S₁₋₃)

金属边角料主要为吨桶框架生产过程产生,根据建设单位提供的资料,金属废料产生量约为原料用量的 0.1%,项目进行加工的镀锌管用量为 3000t/a,则运营期期废金属边角料产生量约 3t/a,集中收集后暂存于固废暂存间,此后统一外售。

3) 废包装材料(S₅)

项目产生的废包装材料包括原辅原料包装材料,产生量约为 0.1t/a,定期收集暂存于固废暂存间,再由环卫部门清运。

2、危险废物

1) 吹塑废气处理装置废活性炭(S₆)

本项目吹塑废气处理过程中使用活性炭进行吸附处理,活性炭吸附的有机废气量为 2.995t/a。活性炭吸附的废气按照 1kg 活性炭吸附 0.25kg 的有机废气,更换周期为 1 个月,废活性炭产生量为 14.4t/a。该部分废物属于《国家危险废物名录》(2021 年版)中:"HW49 其他废物(900-252-12):含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质"。

项目产生的吹塑废气处理装置废活性炭为替换装入收集桶中,统一收集于危 废暂存间暂存后定期委托有资质的单位进行。

2) 废机油(S₇)

项目设备维护保养过程会产生一定量的废机油,产生量约 0.01t/a,根据《国家危险废物名录 (2021)》,废润滑油属于危险废物 HW08 废矿物油与含矿物油废物 900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物。

废润滑油经收集后暂存于危废暂存间,定期委托有资质单位清运。

3、办公区生活垃圾(S₈)

项目员工均不在项目区食宿,生活垃圾产生量以每人 0.1kg/d 估算,项目定员 6人,全年 300 天共产生生活垃圾 0.18t/a。生活垃圾由环卫部门统一清运处置。

表 4-15 项目固废产生及处理情况一览表 单位: t/a

废物 类别	项目	产生量	废物代 码	危险废物编 号	处置措施
一般	塑料边角料及不合格品 (S ₁₋₁ 、 S ₂₋₁ 、S ₄)	14.5	/	/	经粉碎机粉碎后 回用于生产
固废	金属边角料(S ₁₋₂ 、S ₁₋₃)	3.0	/	/	收集暂存于固废

					暂存间,再统一 外售
	废包装材料(S ₄)	0.1	/	/	收集暂存于固废 暂存间,再由环 卫部门清运
危险	吹塑废气处理装置废活性 炭(S ₆)	14.4	HW49	900-252-12	分类收集暂存于 危险废物暂存
废物	废机油(S ₇)	0.01	HW08	900-249-08	间,定期交有资 质单位进行处理
生活 固废	生活垃圾(S ₈)	0.18	/	/	委托环卫部门清 运处理

4、环境管理要求

1)一般固废收集、贮存过程污染防治措施

项目在生产厂房内设置了固废暂存间,用于一般固废的暂存间,暂存间的建筑面积为 20m²。一般工业固废暂存场所环境要求:

- ①一般固废暂存场所地面应采取硬化措施,须《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中要求。
 - 2) 危险废物收集、贮存过程污染防治措施

项目在生产厂房内设置了危险废物暂存间,用危险废物的暂存间,危险废物暂存间的建筑面积为 5m² 危险废物暂存间,暂存的危险废物定期委托有资质单位进行处理。

①危险废物收集过程要求

机械设备维修保养时,应采用油桶进行收集废机油,并转移至危险废物暂存 间内暂存。替换的废活性炭应用单独的收集桶进行收集,并转移至微信废物暂存 间内暂存。收集过程中不得出现渗漏、溢出、抛洒等情况。最后按照对危险废物 交换和转移管理工作的有关要求,对危险废物进行安全包装,并在包装的明显位 置附上危险废物标签。

②固体废物贮存场所建设要求

厂区内危险废物暂存场地应按《危险废物贮存污染控制》(GB18597-2001)要求设置,要求做到以下几点:

A、危废暂存间地面基础及内墙采取防渗措施(其中内墙防渗层高 0.5m),使

用防水混凝土,地面做防滑处理。地面设地沟和集水池,地面、地沟及集水池均作环氧树脂防腐处理;设有安全照明设施,并设置干粉灭火器,暂存间外设置室外消火栓。

对照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001),本项目危废暂存间的建设符合标准中 6.2 条(危险废物贮存设施(仓库式)的设计原则)、6.3.1 条(基础必须防渗,防渗层为至少 1m 厚粘土层(渗透系数≤10⁻⁷cm/s)或 2mm 厚高密度聚乙烯,或至少 2mm 厚的其他人工材料(渗透系数≤10⁻¹⁰cm/s)、6.3.9 条、6.3.11条等规定。

- B、危险废物存储间地面与裙角要用坚固、防渗的材料建造,建筑材料必须与 危险废物相容,贮存间要有安全照明设施和观察窗口,应设计堵截泄露的裙脚, 地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容积的最大储量或总储量的五分之一。
- C、所有生产的危险废物均应当使用符合标准的容器盛装,装在危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求,且必须完好无损;装危险废物的容器上必须粘贴符合标准附录 A 所示标签。
- D、厂内建立危险废物台帐管理制度,做好危险废物情况的记录,记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接受单位名称,危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年;
- E、必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查,发现破损,应及时采取措施清理更换;
- F、危险废物贮存设施必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志,周围应设置围墙或其他防护栅栏,配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具,并设有应急防护设施。

综上所述,在采取以上固体废物利用处置措施后,本项目运营后产生的一般 固废和危险废物均可得到有效利用或安全处置,不会对区域环境产生影响。

五、地下水、土壤

1、污染源及污染途径

本项目涉及的环境风险物质仅为废机油。容易造成地下水和土壤污染的环节 为危险固废暂存库,污染方式为地面漫流、垂直入 渗以及大气沉降。

表 4-16 土壤和地下水污染源及污染途径

污染源	污染物	主要污染途径		
行朱-你	行柴彻 	地面漫流	垂直入渗	大气沉降
危险废物暂存间	废机油	√	√	
运营过程产生废气	非甲烷总烃、颗粒物			√

2、分区防控要求及防控措施

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)、《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)要求及本项目特征,将厂区划为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区,并按照不同防渗区要求进行防渗处理。

项目厂区污染防渗分区、防渗标准及要求见表 4-17。

表 4-17 项目厂区污染防渗分区、防渗标准及要求一览表

污染防渗 区类别	防渗区名称	防渗标准及要求
重点防渗区	危废暂存间	按照 GB18597-2001 中的相关规定进行建设,须做到防风、防雨、防晒,并设置有衬裙、基础进行防渗处理,厚度≥1.5m,渗透系数≤1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s
一般防渗区	生产车间内生产区	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m K≤1×10 ⁻⁷ cm/s
简单防渗 区	办公区	地面采用混凝土硬化

表 4-18 项目厂区现有的防渗措施分析及整改建议措施一览表

		· >> H \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	~C/4 /1//<	XX
构筑物名称	建成情况	防渗方式	防渗要求	整改建议措施
危废暂存间	未建	拟建用地地面采用了 混凝土硬化	重点防渗	铺设一层防渗系数为 ≤10 ⁻¹⁰ cm/s 的 HDPE 膜,用 C30 混凝土进行 20cm 浇筑硬化
生产车间内 生产区	建成	地面采用混凝土硬化	一般防渗	在地面上铺一层防渗系数为 ≤10 ⁻¹⁰ cm/s 的 HPDE 膜,用 C30 混凝土浇筑 10cm 进行表面硬 化处理
办公区	建成	地面采用混凝土硬化	简单防渗	/

厂区具体防渗措施可根据防渗材料、厚度等进行防渗设计和施工,但须达到环评提出的防 渗标准及要求

3、跟踪监测要求

项目属于塑料包装箱及容器制造行业,根据《排污许可证申请与核发技术 规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)、《排污单位自行监测技术指南 总则(HJ819-2017)》、《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)、《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018),项目无需对地下水、土壤进行跟踪监测。

六、环境风险

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素,建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故,引起有毒有害和易燃易爆等物质的泄漏,所造成的人身安全与环境影响和损害程度,提出合理可行的防范、应急与减缓措施,以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。

(1) 评价依据

①风险源调查

根据 HJ169-2018《建设项目环境风险评估技术导则》附录 B 识别,项目主要 危险物质为机械设备保养会产生的废机油(油类物质)。项目产生的废机油为分类 收集暂存于危废暂存间,再委托有资质的单位清运处置。项目使用原料高密度聚 乙烯(HDPE)虽为易燃物质,但不属于 HJ169-2018《建设项目环境风险评估技术导则》附录 B 中突发环境事件风险物质及其他危险物质。

②风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018), 计算所涉及的每种 危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同 厂区的同一物质,按其在厂界内的最大存在总量计算。

- (1) 当值涉及一种危险物质时, 计算该物质的总量与其临界量比值, 即为 Q;
- (2) 当存在多种危险物质时,则按(式 6.1-1) 计算物质总量与其临界量比值 Q;

$$Q=q1/Q1 + q2/Q2 + ... + qn/Qn$$
 (式 6.1-1)

式中: q1、q2,, qn—每种危险物质的最大存在总量, t Q1、Q2,, Qn—每种危险物质的临界量, t

当 Q<1 时,该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时,将 Q 值划分为: 1) 1≤Q<10; 2) 10≤Q<100; 3) Q≥100。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 附录 B 所列物质,本项目仅涉及表 B.1 中油类,即废机油。

表 4-19 项目危险物质 Q 值计算情况一览表

序号	物质名称	最大储存量	临界量(t)	qi/Qi
1	废机油	0.01t	2500	0.000004

根据计算项目 Q 等于 0.004008,因此危险物质 Q<1。根据 HJ169-2018《建设项目环境风险评估技术导则》,建设项目环境风险潜势划分为 I 、II 、III 、IV IV +级,则本项目的环境风险潜势为 I 。

③评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)评价工作等级划分要求,确定本项目环境风险评价等级为简单分析。

表 4-20 风险评价工作级别划分

环境风险潜势	IV+、IV	III	II	I
评价工作等级	_		三	简单分析

由上表可知,本项目环境风险进行简单分析。

(2) 环境敏感目标调查

本项目环境风险等级为简单分析,《建设项目环境风险评价技术导则》 (HJ169-2018)中未对简单分析的大气环境风险评价范围进行要求,因此项目无 大气环境风险保护目标:

地表水环境风险评价范围参照 HJ2.3 确定,项目区无废水排放,根据《环境影响评价技术导则-地表水环境》(HJ/T2.3-2018),项目不再设置水环境保护目标,故地表水无地表水环境风险保护目标;

地下水环境风险评价范围参照 HJ610 确定,本项目属于塑料包装箱及容器制造行业,根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)中附录 A ,项目为编制报告表属于IV类项目,因此本项目不设地下水评价等级,故地下水无地下水环境风险保护目标。

(3) 环境风险源及可能影响途径

项目环境风险及可能影响途径汇总如表 4-21 所示。

表 4-21 项目环境风险及可能影响途径汇总							
危险单元	环境风险事件 情形	风险物质	环境事件 类型	环境影响途径	受影响的环境 因素		
危险废物	机油遇到明火	机油		大气扩散	周边环境空气		
暂存间	,	,	 火灾次生	消防水地表径	周边地表水		
生产区	原料遇到明火	高密度聚 乙烯 (HDPE)	污染	流	川地址区代		
				消防水垂直入 渗	周边地下水、土 壤		
运营过程 产生废气	设施故障,处理 效率大幅降低	非甲烷总 烃	排放浓度 接近排放 限值	大气扩散	周边环境空气		

(4) 环境风险防范措施

- ①风险物质储存的区域全部进行防渗、防漏处理,危废暂存间及原料存放区 严禁烟火,电器与设备采用防爆设备;
- ②危废暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)进行建设,危废暂存内设置围堰池,暂存间地面、围堰池采用"抗渗混凝土+防渗膜或防渗环氧树脂漆"进行防渗,使其达到渗透系数<1×10⁻¹⁰cm/s 的防渗性。避免因地防渗工作不到位导致的地下水环境污染。
- ③加强对生产车间、各废气处置设施、危废暂存间的监督管理,通过专人定时巡查、安装视频监控系统、每天上下班检查设备等方式,遏制可能发生的突发环境事故隐患。
- ④设置危险固废管理台账,如实记载危险废物的来源、数量、特性、包装容器类别、入库日期、存放库位。贮存期间,定期对存储容器进行检查,及时更换破损容器。

(5) 结论

根据上述分析,项目生产过程中最大危险源为危废暂存间废矿物油所造成的 火灾及泄漏风险。建设单位应高度重视暂存过程中存在的风险因素。当出现事故 时,应采取紧急的工程应急措施,如必要,要采取社会应急措施,以减少事故对 环境造成的危害;针对不同环节的事故风险,应从产生、贮存及末端治理进行全 面的风险管理和防范;要备足、备全应急救援物资和设备。采取上述措施之后, 本项目的环境风险是可接受的。

	表 4-22 建设项目环境风险简单分析内容表			
建设项目名称	IBC 吨桶年产 10 万只、200L 中空桶年产 2 万只及中小型定制塑料桶生产线建设项目			
建设地点 云南省曲靖市沾益区花山街道办事处原黄磷厂内				
地理坐标	东经 103°51′29.507″,北纬 25°43′9.568			
主要危险物质 本项目涉及的危险物质为废机油,属于目录中"381、油类物质",最大及分布 在总量 0.01t,废机油暂存于危废暂存间内。				
环境影响途径 及危险后果	废油泄漏可能会造成地下水污染等事故,遇火源、热源可能引起火灾。			
风险防范措施要求	①风险物质储存的区域全部进行防渗、防漏处理,危废暂存间及原料存放区严禁烟火,电器与设备采用防爆设备; ②危废暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)进行建设,危废暂存内设置围堰池,暂存间地面、围堰池采用"抗渗混凝土+防渗膜或防渗环氧树脂漆"进行防渗,使其达到渗透系数≤1×10-10cm/s 的防渗性。避免因地防渗工作不到位导致的地下水环境污染。③加强对生产车间、各废气处置设施、危废暂存间的监督管理,通过专人定时巡查、安装视频监控系统、每天上下班检查设备等方式,遏制可能发生的突发环境事故隐患。 ④设置危险固废管理台账,如实记载危险废物的来源、数量、特性、包装容器类别、入库日期、存放库位。贮存期间,定期对存储容器进行检查,及时更换破损容器。			

填表说明(列出项目相关信息及评价说明):

本项目拟采取的环境风险防范措施有效可行。项目环境风险可防控,总体环境风险小。

七、环境管理

(1) 运营期环境管理

根据国家建设项目环境保护管理规定,认真落实各项环保手续:

- ①委托评价单位编制环境影响评价报告;
- ②开工前,履行环保"三同时"手续;
- ③严把施工质量关,严格按照设计要求和施工验收规范质量要求执行;
- ④生产运行中,定期进行环境监测,同时请当地环保部门监督、检查、协助 主管部门做好环境管理工作,对不达标装置及时整顿;
 - ⑤配合环境监测站做好例行监测工作,及时交纳排污费;
 - ⑥对各项环保设施操作、维护定量考核,建立环保设施运行档案;
 - ⑦监督物料运输和堆存过程中的环境保护工作:
 - ⑧定期组织污染源和厂内环境监测。

(2) 环境管理台账

应做好环境管理台账记录,包括基本信息、检测记录信息、生产设施运行管理信息、污染防治设施运行管理信息等,以电子台账+纸质台账的形式,至少保存3年。

八、与排污许可衔接

项目排污许可证管理类型为重点管理,根据《排污许可管理办法(试行)》(环境保护部令第48号令,2019年8月22日生态环境部令第7号令修改),本

项目应在投入生产并产生实际排污行为之前申请领取排污许可证。建设单位 应按照环境保护部制定的排污许可证申请与核发技术规范,包括《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)、《排污许可证申请与核发技术规范 工业 固体废物和危险废物治理》(HJ1038-2019)等,在全国排污许可证管理信息平台申报系统填报《排污许可证申请表》中的相关信息表,提交排污许可申请。建设单位应当严格执行排污许可证的规定:

基本信息填报应包括:单位名称、是否需要整改、排污许可证管理类别、邮政编码、是否投产、投产日期、生产经营场所中心经纬度、所在地是否属于环境敏感区(如大气重点控制区域、总磷总氮控制区等)、所属工业园区名称、环境影响评价审批意见文号(备案编号)、地方政府对违规项目的认定或备案文件文号、主要污染物总量分配计划文件文号、颗粒物总量指标、二氧化硫总量指标、氮氧化物总量指标、化学需氧量总量指标、氨氮总量指标、其他污染物总量指标(如有)等。

落实重污染天气应急管控措施、遵守法律规定的最新环境保护要求等;按排污许可证规定的监测点位、监测因子、监测频次和相关监测技术规范开展自行监测并公开;按规范进行台账记录,主要内容包括生产信息、燃料、原辅材料使用情况、污染防治设施运行记录、监测数据等;按排污许可证规定,定期在全国排污许可证管理信息平台填报信息,编制排污许可证执行报告,及时报送有核发权的环境保护主管部门并公开,执行报告主要内容包括生产信息、污染防治设施运行情况、污染物按证排放情况等。

九、排污口规范化

(1) 废气排放口

建设单位需按《排污口设置及规范化整治管理办法》要求进行废气排污口规范化设计。排气筒应设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台。应在废气排放进出口分别设置采样口。环境保护图形标志牌应设在排气筒附近地面醒目处。

(2) 废水排放口

本项目不涉及废水排放口。

(3) 噪声源

按有关规定对噪声源进行治理,并在外界声环境影响最大处设置标志牌。

- (4) 固体废弃物暂存场所
- 一般工业固体废物、危废等应设置专用暂存场所,采取污染防治措施。

(5) 设置标志牌

项目废气均为一般排放口,应设置提示标志牌。规范化排污口的有关设置属 环保设施,建设单位必须负责日常的维护保养,任何单位和个人不得擅自拆除。

十、环保验收一览表

表 4-23 建设项目环境保护措施竣工验收一览表

	类型	污染源名称	环保工程内容	验收标准	
	大气污染物	吹塑机设置于独立车间内,在 IBC 吹塑机上方设置集气罩 1 套,在 200L 吹塑机上方设置集		《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 标准限值	
		无组织排放非 甲烷总烃、粉 加强通风 尘、恶臭		厂界内非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)无组织排放限值;企业边界污染物浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9标准限值;异味排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)臭气浓度二级标准	
	废水	初期雨水	依托厂区初期雨水池(有效容积 75m³),收集沉淀后回用于 沾益晟鼎商品混凝土有限公司	回用于生产,不外排	

		生产	
	卫生废水	依托卫生间配套化粪池 1 个 (5m³)	定期清掏,用于浇灌周边耕地
噪声	生产设备、运输车辆	选用高效低噪声设备、厂房隔 声、合理平面布置	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准
	生活垃圾	生活垃圾桶2个	
固废	一般生产固废	生产固废暂存间 1 间,20m²	处置率 100%
	危险固废	危废暂存间 1 间,5m ²	

五、环境保护措施监督检查清单

	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \			
内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
	DA001	非甲烷总烃	吹塑机设置于独立车间内,在IBC吹塑机上方设置 集气型1套,在200L吹塑机上方设置集气管型型机上方设置集气管型机上方设置集气度气流,经收集的废气统一由1套三级活性炭进行吸处理,再由15m排气筒(DA001)排放	《合成树脂工业 污染物排放标 准》 (GB31572-2015)表4标准限值
大气环境	厂房	非甲烷总烃	加强通风	厂界内非甲烷总 烃执行《挥发 有机物无 组织排放控制标 准》(GB37822- 2019)无组织业 放限值: 企液用 放下。 放下。 放下。 企为, 企为, 企为, 企为, 。 《GB31572-2015)表 9 标准
		颗粒物	加强通风	企业边界污染物 浓度执行《合成 树脂工业污染物 排放标准》 (GB31572-2015)表9标准限值 执行《恶臭污染
		恶臭	加强通风	物排放标准》 (GB14554-93) 臭气浓度二级标 准
地表水环境	广区	初期雨水	依托厂区初期雨 水池(有效容积 75m³),收集沉淀 后回用于沾益晟 鼎商品混凝土有 限公司生产	/
	依托使用卫生间	卫生废水	依托卫生间配套 化粪池 1 个 (5m³), 定期清	1

			掏,用于浇灌周 边耕地			
	/	/	/	/		
声环境	生产设备噪声	Leq (A)	选用高效低噪声 设备、厂房隔声、 合理平面布置	《工业企业厂界 环境噪声排放标 准》 (GB12348-2008)中的3类排放 标准		
	/	/	/	/		
电磁辐射	/	/ /		/		
	/	/	/	/		
固体废物	品经收集后进入粉运;废活性炭及房位进行处置。设置	分碎机粉碎,再回用 受机油分类收集于危 20m ² 生产固废暂有	外售综合利用;塑料 于生产;生活垃圾5 废暂存间暂存,定基 运间 1 间,用于一般],用于危险废物的	定期由环卫部门清 朝委托有资质的单 设生产固废的暂存;		
土壤及地下水污染防治措施	①为防止大气沉降对土壤的影响,尽可能从源头控制项目内废气的产生,规范的作业和及时维护设施设备等措施来减少项目区源头废气的产生量;项目运营生产过程中产生的废气污染因子经相应废气处理系统处理后排放。 ②项目场地内实行分区防渗。					
生态保护措施						
环境风险 防范措施	①风险物质储存的区域全部进行防渗、防漏处理,危废暂存间及原料存放区严禁烟火,电器与设备采用防爆设备; ②危废暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)进行建设,危废暂存内设置围堰池,暂存间地面、围堰池采用"抗渗混凝土+防渗膜或防渗环氧树脂漆"进行防渗,使其达到渗透系数≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s的防渗性。避免因地防渗工作不到位导致的地下水环境污染。 ③加强对生产车间、各废气处置设施、危废暂存间的监督管理,通过专人定时巡查、安装视频监控系统、每天上下班检查设备等方式,遏制可能发生的突发环境事故隐患。 ④设置危险固废管理台账,如实记载危险废物的来源、数量、特性、包装容器类别、入库日期、存放库位。贮存期间,定期对存储容器进行检查,					
其他环境 管理要求	及时更换破损容器。 ①生产工艺设备及污染治理设施应同步运行。污染治理设施发生故障或检修时,应停止运转对应的生产工艺设备,待检修完毕后共同投入使用。 ②在项目建成投入试运营之前,按《固定污染源排污许可分类名录(2019年版)》、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业(HJ1122—2020)》要求,填报排污登记,在完成排污登记回执后方可进行排污;并落实排污登记中载明的相关要求。					

③按照排污口规范化,落实排污口的设立、监测、标识等要求,设置危废
管理台账,建设危废管理制度。
④加强环境管理,指定环保相关管理制度,并加强员工培训教育。
[⑤落实项目自行监测计划。
⑥建设单位须树立"预防为主,防治结合"的思想,减少和防范污染物的
产生,严格执行"三同时"制度,切实落实本报告中提出的各项污染防治
措施,以保证项目污染物达标排放。

六、结论

本项目符合国家现行产业政策,符合相关规划,符合达标排放、总量控制的原则;项目运营过程中对所在区域的环境质量影响较小,不改变所在区域的环境功能,对环境保护目标不会产生明显的不利环境影响。

建设单位需在今后的运营过程中严格按本环境影响报告表中提出的对策措施进行管理经营,严格执行"三同时"制度,加强环境管理,确保污染设施的稳定运行和污染物的达标排放。

综上所述,从环境保护角度分析建设项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物	现有工程 许可排放量	在建工程 排放量(固体	本项目 排放量(固体	以新带老削减量 (新建项目不填)	本项目建成后 全厂排放量(固体	变化量
		产生量)①	2	废物产生量)③	废物产生量)④	⑤	废物产生量)⑥	
废气	颗粒物				0. 053t/a		0.053t/a	0. 053t/ a
	非甲烷总烃				0. 92t/a		0. 92t/a	0. 92t/a
	COD							
废水	氨氮							
	总磷							
一般工业	金属边角料				3. 0t/a		3. 0t/a	3. 0t/a
固体废物	废包装材料				0.1t/a		0.1t/a	0.1t/a
危险废物	废机油				0.01t/a		0.01t/a	0.01t/a
尼巡及彻	废活性炭				14. 4t/a		14. 4t/a	14. 4t/a

注: 6=1+3+4-5; 7=6-1